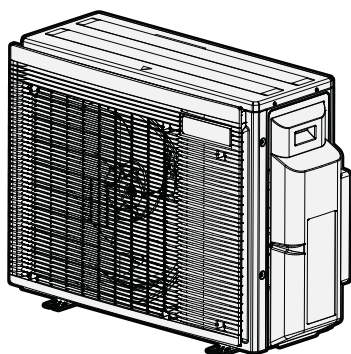




Asennusopas

R32 Split -sarja



2MXM68A2V1B9
3MXM40A2V1B9
3MXM52A2V1B9
3MXM68A2V1B9
4MXM68A2V1B9
4MXM80A2V1B9
5MXM90A2V1B9

Asennusopas
R32 Split -sarja

Suomi

[illegible]

Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

[illegible]

2MXM50A2V1B9, 3MXM40A2V1B9,

[illegible]

Pressure Equipment 2014/68/EU**

Machinery 2006/42/EC

Low Voltage 2014/35/EU

Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

01 following the provisions of:	19 v skladu z določbami:
02 gemäß den Bestimmungen in:	20 vastavli tšolueale:
03 conformément aux dispositions de:	21 čnedažakvi krajare na:
04 volgens de bepalingen van:	22 vabvayajenis so dokumento nustatėmis:
05 siguiendo las disposiciones de:	23 atširšisi špou standartu prastaiam:
06 según las disposiciones de:	24 vabvayajenis so dokumento nustatimais:
07 σύμφωνα με τις διατάξεις των:	25 su standartu n tikimėmėm:
08 seguindo as disposições de:	
09 в соответствии с положениями:	
10 under lagteğelse af:	
11 enligt bestämmelserna för:	
12 i henhold til bestemmelserne i:	
13 noudattien säännöksiä:	
14 za ordien usarovniti:	
15 vabvayajenis so dokumento nustatimais:	
16 kveidi gzi:	
17 zgodnie z postanowieniami:	
18 urmand prevederile:	

01* as set out in <A> and judged positively by according to the
06* delineato nel <A> e giudicato positivamente da secondo
11* enligt <A> och godkänts av enligt Certifikatet <C>

[illegible]

07 th	DiCZ is auctorised to compile the Technical Construction File	07 th	H DiCZ èivo s'autoconvocòm un file tècnicu. Teyvò, archivu còmparèu.
08 th	DiCZ has die Berechtigungen der Technische Konstruktionssache zusammenzustellen.	08 th	H DiCZ està abroccada a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
09 th	DiCZ est autorisé à compiler le Dossier de Construction Technique.	09 th	I Koumàra DiCZ, ymmonvoca còrains kòmùnien tènèncioy poy luy tèniam.
10 th	DiCZ is bevoegd om het Technisch Constructiebestuur samen te stellen.	10 th	I DiCZ è autorisat a tui a dretèrje de tècnico de construccions.
11 th	DiCZ est autorizzato a compilare il Archivio di Costruzione Tecnica.	11 th	I DiCZ è benyugiat a tui a dretèrje a tècnico de construccions.
12 th	DiCZ est autorizada a redigere el File Técnico de Construção.	12 th	I DiCZ hèr fàlase tui a compiere den tècnico de construccions.
13 th	DiCZ is bevoegd tot het opstellen van de Technische Constructiebestanden.	13 th	I DiCZ on valletuili adalman Tècnico assaijan.
14 th	DiCZ is autorisé à compiler le Dossier de Construction Technique.	14 th	I DiCZ est autorisat a tui a dretèrje de tècnico de construccions.
15 th	DiCZ is autorisiert zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsunterlagen.	15 th	I DiCZ è ovesten za trazu Dababote o tècnico de construccions.
16 th	DiCZ is bevoegd tot het opstellen van de Technische Constructiebestanden.	16 th	I DiCZ pòssut a muszajn konstrukcjo dokumentacziòszalisszaja.
17 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	17 th	I DiCZ yva galada sudarij si tèrmico de konstrukcziy fajl.
18 th	DiCZ est autorizada a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	18 th	I DiCZ è autorisat a tui a dretèrje a tècnico de construccions.
19 th	DiCZ is bevoegd tot het opstellen van de Technische Constructiebestanden.	19 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
20 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	20 th	I DiCZ è autorisat a tui a dretèrje de tècnico de construccions.
21 st	DiCZ is autorisiert zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsunterlagen.	21 st	I DiCZ è autorisat a tui a dretèrje de tècnico de construccions.
22 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	22 nd	I DiCZ yva galada sudarij si tèrmico de konstrukcziy fajl.
23 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	23 rd	I DiCZ è autorisat a tui a dretèrje a tècnico de construccions.
24 th	DiCZ est autorizada a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	24 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
25 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	25 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
26 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	26 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
27 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	27 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
28 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	28 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
29 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	29 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
30 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	30 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
31 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	31 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
32 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	32 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
33 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	33 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
34 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	34 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
35 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	35 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
36 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	36 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
37 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	37 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
38 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	38 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
39 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	39 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
40 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	40 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
41 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	41 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
42 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	42 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
43 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	43 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
44 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	44 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
45 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	45 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
46 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	46 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
47 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	47 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
48 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	48 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
49 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	49 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
50 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	50 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
51 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	51 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
52 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	52 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
53 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	53 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
54 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	54 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
55 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	55 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
56 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	56 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
57 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	57 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
58 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	58 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
59 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	59 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
60 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	60 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
61 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	61 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
62 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	62 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
63 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	63 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
64 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	64 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
65 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	65 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
66 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	66 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
67 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	67 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
68 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	68 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
69 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	69 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
70 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	70 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
71 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	71 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
72 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	72 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
73 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	73 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
74 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	74 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
75 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	75 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
76 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	76 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
77 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	77 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
78 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	78 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
79 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	79 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
80 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	80 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
81 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	81 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
82 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	82 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
83 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	83 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
84 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	84 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
85 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	85 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
86 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	86 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
87 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	87 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
88 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	88 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
89 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	89 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
90 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	90 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
91 st	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	91 st	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
92 nd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	92 nd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
93 rd	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	93 rd	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
94 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	94 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
95 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	95 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
96 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	96 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
97 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	97 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
98 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	98 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
99 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	99 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.
100 th	DiCZ is autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.	100 th	I DiCZ est autorisat a compilar a documentaziòn tècnica de fabrico.

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

- 01 declares under its sole responsibility that the products to which this declaration relates:
02 erkant in alle omstandigheden te zijn van goede kwaliteit, en dat die deze Erklaring bezitt-
03 declare sous sa seule responsabilité que les produits qu'il se présente déclare
04 verkant hierbij op eigen verantwoordelijkheid dat die producten van goede kwaliteit
05 declare bajo su propia responsabilidad que los productos a los que hace referencia esta declara-
06 dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti a cui si riferisce questa dichiarazione;
07 bylämnar härmed på egen ansvar att produkterna till vilka denna uttalande avser, är av
08 gott kvalité. Den underskriften som följer, uttrycker ett uttalande som är uttalande som referer

- 2MXM68A2V1B9, 3MXM52A2V1B9, 3MXM68A2V1B9, 4MXM68A2V1B9, 4MXM80A2V1B9, 5MXM90A2V1B9, 4MWXM52A2V1B9,

- [illegible]

- Pressure Equipment 2014/68/EU**

- Machinery 2006/42/EC***

- Low Voltage 2014/35/EU

- Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

- | | | | |
|----|----------------------------------|----|-------------------------|
| 01 | following the provisions of | 10 | und folgendes |
| 02 | gemäß den Bestimmungen in | 11 | enligt bestämmelserna i |
| 03 | conformément aux dispositions de | 12 | Hendind i bestemte |
| 04 | conformément aux dispositions de | 13 | noudatien samti |
| 05 | volgens de bepalingen van | 14 | noudatien samti |
| 06 | secondo le disposizioni de | 15 | za označen ustano |
| 07 | secondo le disposizioni di | 16 | prema odredbama |
| 08 | suivant les dispositions de | 17 | kovel 42) |
| 09 | в соответствии с положениями | 18 | zgodnje z postavitno |
| | | 19 | uradno predrje |

- 01 * as set out in <#> and judged positively by <#> according to the **Certificado** <#>
 * as set out in the Technical Construction File <#> and judged positively by <#>
 * <#> Applied module <#> <#> Real category <#>. Also refer to next page.
- 02 * we in <#> aufgeführt und von <#> positiv beurteilt gemäß **Zertifikat** <#>
 * we in der technischen Konstruktionsakte <#> aufgeführt und von <#> (Angewandtes Modul <#>) positiv ausgezeichnet. <#> Risikofakt <#>.
 Siehe auch nächste Seite.
- 03 * the defini dans <#> et évalué positivement par <#> conformément au **Certificat** <#>
 * tel que défini dans le Fichier de Construction Technique <#> et jugé positivement par <#> Module appliqué <#>. <#> Catégorie de risque <#>. Se reporter également à la page suivante.
- 04 * zoals vermeld in <#> en positief beoordeeld door <#> overeenkomstig **Certificaat** <#>
 * zoals vermeld in het Technisch Constructiedossier <#> en positief beoordeeld door <#> (Toegesloten module) <#> in orde bevonden door <#> (Toegesloten module) <#>. Risicocategorie <#>. Zie ook de volgende pagina.
- 05 * como se establece en <#> y es valorado positivamente por <#> de acuerdo con el **Certificado** <#>
 * tal como se establece en el Fichero Técnico de Construcción Técnica <#> y juzgado positivamente por <#> (Módulo aplicado) <#>. <#> Categoría de riesgo <#>. Consulte también la siguiente página.
- 06 * delineata nel <#> e giudicata positivamente da <#> secondo il **Certificato** <#>
 * delineata nel File Tecnico di Costruzione <#> e giudicata positivamente da <#> (Modulo applicato) <#>. Categoria di rischio <#>. Fare riferimento anche alla pagina successiva.
- 07 * thus, corroborated into <#> via certified document <#> <#> σύμφωνα με το **Πιστοποιητικό** <#>
 * όπως υποβοηθητικό στο Αρχείο Τεχνική Κατασκευή <#> και κρίθηκε θετικά από <#> (Χαρακτηριστικό υπομολογός <#>). <#> Κατηγορία επικινδυνότητας <#>. Ανατρέξτε επίσης στην επόμενη σελίδα.
- 08 * tal como estabelecido em <#> com o parecer positivo de <#> de acordo com o **Certificado** <#>
 * tal como estabelecido no Fichero Técnico de Construção <#> e com o parecer positivo de <#> (Módulo aplicado) <#>. Categoria de risco <#>. Consultar também a página seguinte.
- 09 * как указано в <#> и в соответствии с положительным решением <#> согласно **Свидетельству** <#>
 * как указано в Досье технического задания <#> и в соответствии с положительным решением <#> (Прикладной модуль) <#>. Также смотрите следующую страницу.
- 10 * som antiet <#> den tekniske konstruksjon <#> og positivt vurdert af <#> som antiet <#> den tekniske konstruksjon <#> og positivt vurderet af <#> (Anvendt modul) <#>. Risikoklasse <#>. Se også næste side.

- 01** DIC² is authorised to compile the Technical Construction File.
02** DIC² hat die Berechtigung die Technische Konstruktionsakte zusammenzustellen.
03** DIC² est autorisé à compiler le Dossier de Construction Technique.
04** DIC² is bevoegd om het Technisch Constructiedossier samen te stellen.
05** DIC² está autorizado a compilar el Archivo de Construcción Técnica.
06** DIC² è autorizzata a redigere il File Tecnico di Costruzione.

- ^aDICz = Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

- [illegible]

- | | |
|----|----------------------------------|
| 01 | as amended, |
| 02 | in der jeweils gültigen Fassung, |
| 03 | tales que modifiées, |
| 04 | zatis gewizgi, |
| 05 | en su forma emendada, |
| 06 | e successive modifiée, |
| 07 | omnac êvov porantontel. |
| 08 | confirmado emendado, |
| 09 | в первоначальном издании, |
| 10 | som tilføjet, |
| 11 | med tillegg, |
| 12 | med forleste endringer, |
| 13 | sellasna kuin ne oia muutettuna, |

- 19 v skladu z določbami:

11. enigi <3> och godkända av <3> enligt **Corrifikaat** <2>
 12. tvingad med den Tekniska Konstitutskonflikten <3> som positivt ingår
 13. av <3> (Passat) modul <3> Rökågård <3> Se av nästa
 sida
 14. som del framkommer i <3> och genom positiv bedömelse av <3>
 15. tillge **Serifikat** <2>
 16. som del framkommer i den Tekniska Konstitutsprisen <3> och genom
 17. positiv bedömelse av <3> (Användt modul <3>) Rökågård
 18. <3> Se også neste side.
 19. 13. i alla av slett avskrivning <3> i alla <3> av hyalokryt
Serifikat <2> mulasiet
 20. <3> i alla av slett i tekniska Asakivissa <3> i alla <3> om hyalokryt
 21. (Svevettel) modul <3> Varralukka <3> Kato myös seuraava
 sivu
 22. iak bivo mektemi <3> a mofina zialom <3> i svenlidi

- sosydučenosti** ➤
 *jak bi se uvelo u svaobu tehnicku konstrukci ➤ a pozitivně ztřelno ➤ použití modu ➤ ➤. Kategorie ržk ➤.
 Viz také používání strana.
 15 ➤ jako je zřetřeno ➤ ➤ pozitivno ocpjeno od strane ➤ prema
Certifikat ➤
 *kako je zřetřeno ➤ Datum ➤ tehnicku konstrukci ➤ pozitivno ocpjeno od strane ➤ (primjenjen modu ➤ ➤. Kategorija opasnost ➤ ➤. Takoder pogledajte na slijedej stranici.
 vin va ověřením Třídění složek konstrukci ➤
 mpar a dokumentaci technika de fáziro.
 eise coarant, koment. Třídění ověřením dokumentu.
 bde de technika konstrukci.
 rimentální den technika konstrukci.
 le den technika konstrukci.

- зависит, насколько под собой ответственности, что продукция, к которой относятся настоящие заявления, является результатом деятельности, осуществляемой в соответствии с принципами, которые являются основой для принятия решений. В соответствии с принципами, которые являются основой для принятия решений, компания должна быть в состоянии обеспечить, чтобы продукция, к которой относятся настоящие заявления, была произведена в соответствии с принципами, которые являются основой для принятия решений. В соответствии с принципами, которые являются основой для принятия решений, компания должна быть в состоянии обеспечить, чтобы продукция, к которой относятся настоящие заявления, была произведена в соответствии с принципами, которые являются основой для принятия решений.

- 17 spehaja vinnosti nastopajočih direktiv, ki so razporejeni, pod
18 varstvom, da postopki uveljavne so zgodbe z našimi institucijami;
19 sult i nformacije cu umirajoče direktive su regulaminte, cu
20 condita ca prouisee sa le uveljavle i nformacije cu instrucejue
21 roaste;
- 22 v skladu z naslednjimi direktivami ali predpisnimi (-) pod pogojem, da se
23 izdeli poročilo / skladu z našimi narodi:
- 24 naslednjim jargme (jargme direktive) de ja matruise (matruise)
25 nulee, trigmele i nad kaskejeke varstvae meje i huseje;
- 26 ca a conterejue cu: cneputa i nformacije (i nformacije), po
27 jargme cu postopke cu direktive cu conterejue a huseje
28 jargme cu;
- 29 alinka bue nupoljue cu jargme cu regulaminte, su seja, kad
30 gmatruise cu aspujueje kakrni misli i nstucije;
- 31 asist i sadan direktivam i regulam, ja vjen se izidajum i tek leioi
32 saskat a misli i nstucije;
- 33 v zbrode z naslednjimi (i) smerecumi ali predpisnimi (-) za
34 su predpoe, ze sa vrbno poudari z zbrode i našimi pokmi:
- 35 talmatruise i logitruisura kakrni kasujue aspujue direktive
36 direktive vee voneleme ku voremetelare, vrbno odlojue, beran efer;

14. v plátnem zření,
15. jako je zmíněno amandamentem,
16. a mladšími redakcemi,
17. z předešlými změnami.
18. o amandamentě respektive,
19. jako je blo srovnáno,
20. koss mudatstvega,
21. srevne zovlenia,
22. a vs toboisn redakcijs,
23. a gvozjujem.
24. v poslepnim plátnom vydaní,
25. dešitindji sekvije.

<A>	DAIKIN.TCF.032E23/11-2022
	DEKRA (NB0344)
<C>	2159619.0551-EMC
<D>	DAIKIN.TCF.PED.0146B
<E>	VINÇOTTE nv (NB0026)
<F>	D1
<G>	—
<H>	II

- 24 * ako bolo uvedené v 4* a) a) pozitívne zistené 4B v súlade s osvedčením 4C

- 19^{me} DIC² je pobážen za sjevo danielo s tehniko nepo.
20^{me} DIC² on vilidat posava tehnik dokumentaci.
21^{me} DIC² e opompaše za osava Arta za tehniko ispravica.
22^{me} DIC² je galdat sudariti s tehniko konstrukci.
23^{me} DIC² je autorizet saaditi tehniko dokumentaci.
24^{me} Spodnost DIC² je opomna vjavat sudor tehniko konstrukci.
25^{me} DIC² Teknik Vjavat Desavim delavne vektir.

- Journal of Information Management Education 44

[illegible]

01	Maximum allowable pressure (PS) <4> (bar)	Minimální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)	24	Maximum povolený tlak (PS) <4> (bar)	Maximálny povolený tlak (PS) <4> (bar)
	Minimum allowable temperature (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna prípustná teplota (TS)
	*Tmin: Minimum allowable low pressure site <4> (°C)	*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)		*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)	*Tmin: Minimálna prípustná nízká tlaková místa <4> (°C)
	*Tmax: Saturated temperature, corresponding with the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)	*Tmax: Saturační teplota odpovídající maximálnímu přípustnému tlaku (PS) <4> (°C)		*Tmax: Nasycená teplota korespondující s maximálním povoleným tlakem (PS) <4> (°C)	*Tmax: Nasycená teplota korespondujúca s maximálnym povoleným tlakom (PS) <4> (°C)
	Refrigerant: <4>	Chladivo: <4>		Chladivo: <4>	Chladivo: <4>
	*Installation of pressure safety device: <4> (bar)	*Nastavení tlakové bezpečnostní zařízení: <4> (bar)		*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)	*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)
	*Manufacturing number and manufacturing year, refer to model nameplate	*Výrobní číslo a rok výroby, viz typový štítek modelu		*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu	*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu
02	Maximal zulässiger Druck (PS) <4> (bar)	Maximální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)	25	Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	Maximálna prípustná tlak (PS) <4> (bar)
	*Minimale zulässige Temperatur (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		*Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna prípustná teplota (TS)
	*Tmin: Sättigungstemperatur auf der Niederdruckseite: <4> (°C)	*Tmin: Saturation temperature on the low pressure side: <4> (°C)		*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)	*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)
	*Tmax: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entspricht: <4> (°C)	*Tmax: Saturation temperature corresponding to the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)		*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)
	Kältemittel: <4>	Chladivo: <4>		Kältemittel: <4>	Kältemittel: <4>
	*Einstellung der Druck-Sicherheitsrichtung: <4> (bar)	*Nastavení tlakové bezpečnostní směry: <4> (bar)		*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)	*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)
	*Herstellernummer und Herstellungsjahr, siehe Typenschild des Modells	*Výrobní číslo a rok výroby, viz typový štítek modelu		*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu	*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu
03	Pression maximale admissible (PS) <4> (bar)	Maximální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)		Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	Maximálna přípustná tlak (PS) <4> (bar)
	*Temperatura minimumum admissible (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		*Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna přípustná teplota (TS)
	*Tmin: Temperature minimum allow basse pression: <4> (°C)	*Tmin: Minimum admissible low pressure: <4> (°C)		*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)	*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)
	*Tmax: Temperature saturée correspondant à la pression maximale admissible (PS) <4> (°C)	*Tmax: Saturation temperature corresponding to the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)		*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)
	Kältemittel: <4>	Chladivo: <4>		Kältemittel: <4>	Kältemittel: <4>
	*Einstellung der Druck-Sicherheitsrichtung: <4> (bar)	*Nastavení tlakové bezpečnostní směry: <4> (bar)		*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)	*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)
	*Herstellernummer und Herstellungsjahr, siehe Typenschild des Modells	*Výrobní číslo a rok výroby, viz typový štítek modelu		*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu	*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu
04	Maximum allowable pressure (PS) <4> (bar)	Minimální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)		Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	Maximálna přípustná tlak (PS) <4> (bar)
	Minimum allowable temperature (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna přípustná teplota (TS)
	*Tmin: Minimum allowable low pressure site <4> (°C)	*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)		*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)	*Tmin: Minimálna přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)
	*Tmax: Saturated temperature, corresponding with the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)	*Tmax: Saturační teplota odpovídající maximálnímu přípustnému tlaku (PS) <4> (°C)		*Tmax: Nasycená teplota korespondující s maximálním povoleným tlakem (PS) <4> (°C)	*Tmax: Nasycená teplota korespondujúca s maximálnym povoleným tlakom (PS) <4> (°C)
	Refrigerant: <4>	Chladivo: <4>		Chladivo: <4>	Chladivo: <4>
	*Installation of pressure safety device: <4> (bar)	*Nastavení tlakové bezpečnostní zařízení: <4> (bar)		*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)	*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)
	*Manufacturing number and manufacturing year, refer to model nameplate	*Výrobní číslo a rok výroby, viz typový štítek modelu		*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu	*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu
05	Maximal zulässiger Druck (PS) <4> (bar)	Maximální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)		Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	Maximálna přípustná tlak (PS) <4> (bar)
	*Minimale zulässige Temperatur (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		*Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna přípustná teplota (TS)
	*Tmin: Sättigungstemperatur auf der Niederdruckseite: <4> (°C)	*Tmin: Saturation temperature on the low pressure side: <4> (°C)		*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)	*Tmin: Minimum admissible temperature (TS)
	*Tmax: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entspricht: <4> (°C)	*Tmax: Saturation temperature corresponding to the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)		*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	*Tmax: Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)
	Kältemittel: <4>	Chladivo: <4>		Kältemittel: <4>	Kältemittel: <4>
	*Einstellung der Druck-Sicherheitsrichtung: <4> (bar)	*Nastavení tlakové bezpečnostní směry: <4> (bar)		*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)	*Nastavenie tlakového bezpečnostného zariadenia: <4> (bar)
	*Herstellernummer und Herstellungsjahr, siehe Typenschild des Modells	*Výrobní číslo a rok výroby, viz typový štítek modelu		*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu	*Výrobné číslo a rok výroby, nájsť na výrobnom štítku modelu
06	Pressione massima consentita (PS) <4> (bar)	Minimální maximální přípustná tlak (PS) <4> (bar)		Maximum admissible pressure (PS) <4> (bar)	Maximálna přípustná tlak (PS) <4> (bar)
	Temperatura minima ammessa (TS)	Minimální minimální přípustná teplota (TS)		Minimum admissible temperature (TS)	Minimálna přípustná teplota (TS)
	*Tmin: Minimum allowable low pressure site <4> (°C)	*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)		*Tmin: Minimální přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)	*Tmin: Minimálna přípustná nízká tlaková místa <4> (°C)
	*Tmax: Saturated temperature, corresponding with the maximum allowable pressure (PS) <4> (°C)	*Tmax: Saturační teplota odpovídající maximálnímu přípustnému tlaku (PS) <4> (°C)		*Tmax: Nasycená teplota korespondující s maximálním povoleným tlakem (PS) <4> (°C)	*Tmax: Nasycená teplota korespondujúca s maximálnym povoleným tlakom (PS) <4> (°C)

[illegible]

UKCA – Safety declaration of conformity

Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

declares under its sole responsibility that the products to which this declaration relates:

2MXM50A2V1B9, 3MXM40A2V1B9,

are in conformity with the following directive(s) or regulation(s), provided that the products are used in accordance with our instructions:

- S.I. 2016/1105: Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016**
- S.I. 2008/1597: Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008***
- S.I. 2016/1101: Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
- S.I. 2016/1091: Electromagnetic Compatibility Regulations 2016*

as amended,

following the provisions of: BS EN 60335-2-40,

* as set out in <A> and judged positively by according to the **Certificate <C>**.

** as set out in the Technical Construction File <D> and judged positively by <E> (Applied module <F>). <G>: Risk category <H>. Also refer to next page.

*** DICz# is authorised to compile the Technical Construction File.

#DICz = Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

<A>	DAIKIN.TCF.032E23/11-2022
	—
<C>	—
<D>	DAIKIN.TCF.PED.0146B
<E>	HPI Verification Services Ltd. (NB1521)
<F>	D1
<G>	—
<H>	II

continuation of previous page:

Design Specifications of the products to which this declaration relates:

Maximum allowable pressure (PS): <K> (bar)

Minimum/maximum allowable temperature (TS*):

* TSmin: Minimum temperature at low pressure side: <L> (°C)

* TSmax: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <M> (°C)

Refrigerant: <N>

Setting of pressure safety device: <P> (bar)

Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate

Name and address of the Notified body that judged positively on compliance with the Pressure Equipment (Safety) Regulations: <Q>

<K>	PS	41.7 bar
<L>	TSmin	-35 °C
<M>	TSmax	63.8 °C
<N>		R32
<P>		41.7 bar

<Q>	HPI Verification Services Ltd. The Manor House Howbery Business Park Wallingford OX10 8BA United Kingdom
-----	---





Yasuto Hiraoka
Managing Director
Pilsen, 1st of November 2022

DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.
U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

UKCA – Safety declaration of conformity

Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

declares under its sole responsibility that the products to which this declaration relates:

2MXM68A2V1B9, 3MXM52A2V1B9, 3MXM68A2V1B9, 4MXM68A2V1B9, 4MXM80A2V1B9, 5MXM90A2V1B9,

are in conformity with the following directive(s) or regulation(s), provided that the products are used in accordance with our instructions:

- S.I. 2016/1105: Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016**
- S.I. 2008/1597: Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008***
- S.I. 2016/1101: Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
- S.I. 2016/1091: Electromagnetic Compatibility Regulations 2016*

as amended,

following the provisions of: BS EN 60335-2-40,

* as set out in <A> and judged positively by according to the Certificate <C>.

** as set out in the Technical Construction File <D> and judged positively by <E> (Applied module <F>). <G>: Risk category <H>. Also refer to next page.

*** DICz# is authorised to compile the Technical Construction File.

#DICz = Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

<A>	DAIKIN.TCF.032E23/11-2022
	—
<C>	—
<D>	DAIKIN.TCF.PED.0146B
<E>	HPI Verification Services Ltd. (NB1521)
<F>	D1
<G>	—
<H>	II

continuation of previous page:

Design Specifications of the products to which this declaration relates:

Maximum allowable pressure (PS): <K> (bar)

Minimum/maximum allowable temperature (TS*):

* TSmin: Minimum temperature at low pressure side: <L> (°C)

* TSmax: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <M> (°C)

Refrigerant: <N>

Setting of pressure safety device: <P> (bar)

Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate

Name and address of the Notified body that judged positively on compliance with the Pressure Equipment (Safety) Regulations: <Q>

<K>	PS	41.7 bar
<L>	TSmin	-35 °C
<M>	TSmax	63.8 °C
<N>		R32
<P>		41.7 bar

<Q>	HPI Verification Services Ltd. The Manor House Howbery Business Park Wallingford OX10 8BA United Kingdom
-----	---





Yasuto Hiraoka
Managing Director
Pilsen, 1st of November 2022

DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.
U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

Sisällysluettelo

1	Tietoja asiakirjasta	10
1.1	Tietoa tästä asiakirjasta	10
2	Asentajaa koskevat turvallisuusohjeet	11
3	Tietoja pakkauksesta	12
3.1	Ulkoyksikkö	12
3.1.1	Tarvikkeiden poistaminen ulkoyksiköstä	12
4	Yksikön asennus	13
4.1	Asennuspaikan valmistelu	13
4.1.1	Ulkoyksikön asennuspaikan vaatimukset	13
4.1.2	Ulkoyksikön asennuspaikan lisävaatimukset kylmässä ilmastossa	13
4.2	Ulkoyksikön kiinnitys	14
4.2.1	Asennusrakenteen valmistelu	14
4.2.2	Ulkoyksikön asentaminen	14
4.2.3	Tyhjennyksen valmistelu	14
5	Putkiston asennus	15
5.1	Kylmäaineputkiston valmistelu	15
5.1.1	Kylmäaineputkiston vaatimukset	15
5.1.2	Jäähdytysputkiston eristys	15
5.1.3	Kylmäaineputkiston pituus ja korkeuserot	15
5.2	Kylmäaineputkiston liittäminen	16
5.2.1	Liitännät ulko- ja sisäyksiköiden välillä supistuskappaleita käyttämällä	16
5.2.2	Kylmäaineputkiston liittäminen ulkoyksikköön	17
5.3	Kylmäaineputkiston liittäminen tarkistaminen	17
5.3.1	Vuotojen tarkistaminen	17
5.3.2	Alipaineuivauksen suorittaminen	17
6	Kylmäaineen täyttö	18
6.1	Tietoja kylmäaineesta	18
6.2	Lisättävän kylmäaineen määrän määrittäminen	18
6.3	Täyden täyttömäärän määrittäminen	18
6.4	Kylmäaineen lisääminen	18
6.5	Fluorattuja kasvihuonekaasuja koskevan tarran korjaaminen	19
6.6	Kylmäainevuotojen tarkistaminen täytön jälkeen	19
7	Sähköasennus	19
7.1	Tavallisten johdotuskomponenttien tekniset tiedot	20
7.2	Ulkoyksikön sähköjohtojen liittäminen	20
8	Ulkoyksikön asennuksen viimeistely	21
8.1	Ulkoyksikön asennuksen viimeistely	21
9	Määrittäminen	21
9.1	Tietoja sähköä säästävistä valmiustilatoiminnosta	21
9.1.1	Valmiustilatoiminnon ottaminen käyttöön	21
9.2	Tietoja ensisijainen huone -toiminnosta	21
9.2.1	Ensisijainen huone -toiminnon asettaminen	21
9.3	Tietoja hiljaisesta yötilasta	21
9.3.1	Hiljaisen yötilan kytkeminen päälle	21
9.4	Tietoja lämmitystilasta	22
9.4.1	Lämmitystilasta lukon kytkeminen päälle	22
9.5	Tietoja jäähdytystilan lukosta	22
9.5.1	Jäähdytystilan lukon kytkeminen päälle	22
10	Käyttöönotto	22
10.1	Tarkistuslista ennen käyttöönottoa	22
10.2	Tarkistuslista käyttöönotton aikana	23
10.3	Koekäyttö ja testaus	23
10.3.1	Tietoja kytkentävirheiden tarkistuksesta	23
10.3.2	Koekäytön suorittaminen	23
10.4	Ulkoyksikön käynnistäminen	24
11	Kunnossapito ja huolto	24

12	Hävittäminen	24
13	Tekniset tiedot	24
13.1	KytKentäkaavio	24
13.1.1	Yhdistetty kytKentäkaavion selitys	24
13.2	Putkikaavio: Ulkoyksikkö	25

1 Tietoja asiakirjasta

1.1 Tietoa tästä asiakirjasta

VAROITUS

Varmista, että asennus, huolto, korjaus ja käytetyt materiaalit noudattavat Daikin-ohjeita (mukaan lukien kaikki asiakirjasarjassa mainitut asiakirjat) sekä sovellettavaa lainsäädäntöä ja että niitä suorittavat vain valtuutetut henkilöt. Euroopassa ja alueilla, joissa sovelletaan IEC-standardia, sovellettava standardi on EN/IEC 60335-2-40.

TIETOJA

Varmista, että käyttäjällä on tulostetut asiakirjat, ja pyydä häntä säilyttämään ne tulevaa tarvetta varten.

Kohdeyleisö

Valtuutetut asentajat

TIETOJA

Tämä laite on tarkoitettu ammattilaisten ja koulutettujen käyttäjien käyttöön liikkeissä, kevyessä teollisuudessa ja maataloilla, sekä maallikoiden käyttöön kaupallisissa toiminnoissa ja kotitalouksissa.

TIETOJA

Tässä asiakirjassa kuvataan vain ulkoyksikköä koskevat asennusohjeet. Katso tietoja sisäyksikön asennuksesta (sisäyksikön kiinnittäminen, kylmäaineputkiston liittäminen sisäyksikköön, sähköjohtojen liittäminen sisäyksikköön jne.) sisäyksikön asennusoppaasta.

Asiakirjasarja

Tämä asiakirja on osa asiakirjasarjaa. Asiakirjasarjaan kuuluvat:

- **Yleiset varoitukset:**
 - Turvallisuusohjeita, jotka on luettava ennen asennusta
 - Muoto: Paperi (ulkoyksikön pakkauksessa)
- **Ulkoyksikön asennusopas:**
 - Asennusohjeet
 - Muoto: Paperi (ulkoyksikön pakkauksessa)
- **Asentajan viiteopas:**
 - Asennuksen valmistelu, viitetiedot...
 - Muoto: Digitaaliset tiedostot osoitteessa <https://www.daikin.eu>. Hae yksikkösi malli hakutoiminnolla.

Toimitettujen asiakirjojen uusimmat versiot voivat olla saatavana alueelliselta Daikin-sivustolta tai jälleenmyyjältä.

Skannaa alla oleva QR-koodi, kun haluat saada koko asiakirjasarjan ja lisätietoja tuotteestasi Daikin-sivustolla.





Alkuperäinen asiakirja on laadittu englanniksi. Kaikki muut kielet ovat käännöksiä.

Tekniset rakennetiedot

- Uusimpien teknisten tietojen **osajoukko** on saatavana alueelliselta Daikin-sivustolta (julkisesti saatavilla).
- Uusimpien teknisten tietojen **koko sarja** on saatavana kohteesta Daikin Business Portal (todentaminen vaaditaan).

2 Asentajaa koskevat turvallisuusohjeet

Noudata aina seuraavia turvallisuusohjeita ja -määräyksiä.

Yksikön asennus (katso "4 Yksikön asennus" ▶ 13))



VAROITUS

Asennus on annettava ammattilaisen tehtäväksi. Materiaalivalintojen ja asennuksen on noudatettava soveltuvaa lainsäädäntöä. Euroopassa sovellettava standardi on EN378.

Asennuspaikka (katso "4.1 Asennuspaikan valmistelu" ▶ 13))



HUOMAUTUS

- Tarkista, kestääkö asennuspaikka yksikön painon. Huono asennus on vaarallinen. Se voi myös aiheuttaa tärinää ja epänormaalia käyntiääntä.
- Jätä riittävästi huoltotilaa.
- Älä asenna yksikköä niin, että se koskettaa kattoa tai seinää, sillä se voi aiheuttaa tärinää.



VAROITUS

Laitetta täytyy säilyttää niin, että vältetään mekaaniset vauriot, hyvällä ilmanvaihdoilla varustetussa huoneessa, jossa ei ole jatkuvasti toimivia syttymislähteitä (esim. avotuli, toiminnassa oleva kaasutoiminen laite tai toiminnassa oleva sähkölämmitin). Huoneen koon tulee olla yleisissä varotoimissa määritetyn mukainen.

Putkiston asennus (katso "5 Putkiston asennus" ▶ 15))



HUOMAUTUS

Putkistot ja jaetun järjestelmän liitokset on tehtävä pysyvillä liitoksilla tiloissa, joissa oleskelee ihmisiä, lukuun ottamatta liitoksia, joilla putkisto liitetään suoraan sisäyksiköihin.



HUOMAUTUS

- Ei jouttamista tai hitsaamista työmaalla yksiköille, joissa on R32-kylmäainetäyttö kuljetuksen aikana.
- Jäähdytysjärjestelmän asennuksen aikana sellaisten osien liittäminen, joissa ainakin yksi osa on täytetty, tulee suorittaa ottaen huomioon seuraavat vaatimukset: tiloissa, joissa oleskelee ihmisiä, ei-pysyviä liitoksia ei sallita R32-kylmäaineella lukuun ottamatta työmaalla tehtyjä liitoksia, joilla liitetään sisäyksikkö suoraan putkistoon. Työmaalla tehtyjen liitosten, jotka liittävät putkiston suoraan sisäyksiköihin, täytyy olla ei-pysyviä tyyppiä.

2 Asentajaa koskevat turvallisuusohjeet



HUOMAUTUS

Älä liitä upotettua haaraputkea ja ulkoyksikköä toisiinsa, kun teet vain putkitöitä ilman sisäyksikön liittämistä, jos myöhemmin halutaan lisätä toinen sisäyksikkö.



VAROITUS

Liitä kylmäaineputkisto tukevasti ennen kompressorin käynnistämistä. Jos kylmäaineputkistoa ei ole liitetty ja sulkuventtiili on auki kompressorin ollessa käynnissä, ilmaa imetään sisään. Seurauksena on epänormaali paine jäähdytyspiirissä, mikä voi aiheuttaa laitteiston vaurioitumisen ja jopa vammoja.



HUOMAUTUS

- Puutteellisesti tehty laipoitus saattaa aiheuttaa kylmäaine kaasun vuotoja.
- ÄLÄ käytä laippoja uudelleen. Käytä uusia laippoja estämään kylmäaine kaasun vuoto.
- Käytä yksikön mukana toimitettuja laippamuttereitä. Muiden laippamutterien käyttö voi aiheuttaa kylmäaine kaasun vuotoja.



HUOMAUTUS

Älä avaa venttiileitä, ennen kuin laipoitus on valmis. Se voi aiheuttaa kylmäaine kaasuvuodon.



VAARA: RÄJÄHDYSVAARA

Älä avaa sulkuventtiileitä, ennen kuin alipaine kuivaus on valmis.

Kylmäaineen täyttö (katso "6 Kylmäaineen täyttö" ▶ 18))



A2L VAROITUS: LIEVÄSTI TULENARKAA MATERIAALIA

Yksikön sisällä oleva kylmäaine on lievästi tulenarkaa.



VAROITUS

- Yksikön sisällä oleva kylmäaine on lievästi tulenarkaa mutta ei yleensä vuoda. Jos kylmäainetta vuotaa huoneeseen ja joutuu kontaktiin polttimeen, lämmittimen tai keittotason liekin kanssa, seurauksena voi olla tulipalo tai vahingollisen kaasun muodostumista.
- Sammuta kaikki polttoainelämmittimet, tuuleta huone ja ota yhteys laitteen myyjään.
- Älä käytä yksikköä ennen kuin huoltohenkilö on vahvistanut, että osa, josta kylmäainetta vuosi, on korjattu.



VAROITUS

- Käytä vain R32-kylmäainetta. Muut aineet voivat aiheuttaa räjähdyksiä ja onnettomuuksia.
- R32 sisältää fluorattuja kasvihuonekaasuja. Sen ilmaston lämpenemispotentiaalin (GWP) arvo on 675. ÄLÄ päästä näitä kaasuja ilmakehään.
- Kun täytät kylmäainetta, käytä aina suojakäsineitä ja suojalaseja.



VAROITUS

Älä koskaan kosketa suoraan vahingossa vuotavaa kylmäainetta. Seurauksena voi olla vakava paleltumavamma.

3 Tietoja pakkauksesta

Sähköasennus (katso **"7 Sähköasennus"** [p 19])



VAROITUS

- Ammattitaitoisen sähköasentajan on tehtävä kaikki johdotukset, ja niiden on täytettävä sovellettavat kansalliset kytkentämääräykset.
- Tee sähköliitännät kiinteään johdotukseen.
- Kaikkien paikan päällä hankittavien komponenttien ja kaikkien sähköasennusten on täytettävä soveltuvan lainsäädännön määräykset.



VAROITUS

Käytä AINA moniytimistä kaapelia virransyöttökaapelina.



VAROITUS

Käytä kaikkien napojen irtikytkentä tyypistä katkaisinta, jossa katkojan kärkiväli on vähintään 3 mm ja joka tarjoaa täyden katkaisun ylijänniteluokassa III.



VAROITUS

Jos virransyöttöjohto on vaurioitunut, se täytyy antaa valmistajan, sen huoltoedustajan tai vastaavan pätevän henkilön vaihdettavaksi vaaratilanteiden välttämiseksi.



VAROITUS

Älä liitä virtalähdettä sisäyksikköön. Se saattaa aiheuttaa sähköiskun tai tulipalon.



VAROITUS

- Älä käytä paikallisesti ostettuja sähköosia tuotteen sisällä.
- Älä haaroita tyhjennyspumun yms. virtalähdettä riviliitimestä. Se saattaa aiheuttaa sähköiskun tai tulipalon.



VAROITUS

Pidä yhteiskytkenäjohto etäällä kupariputkista, joita ei ole lämpöeristetty, sillä nämä putket tulevat hyvin kuumiksi.



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA

Kaikki sähköosat (termistorit mukaan lukien) saavat virran virtalähteestä. ÄLÄ kosketa niitä paljain käsin.



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA

Irrota virransyöttö vähintään 10 minuutiksi ja mittaa jännite päävirtapiirin kondensaattoreiden liittimistä tai sähköosista ennen huoltoa. Mitatun jännitteen täytyy olla alle 50 V DC, ennen kuin voit koskea sähköosiin. Katso liittimien sijainnit johdotuskaaviosta.

Ulkoyksikön asennuksen viimeistely (katso **"8 Ulkoyksikön asennuksen viimeistely"** [p 21])



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA

- Varmista, että järjestelmä on maadoitettu kunnolla.
- Katkaise virransyöttö ennen huoltoa.
- Asenna kytkinrasian kansi ennen virransyötön kytkemistä päälle.

Käyttöönotto (katso **"10 Käyttöönotto"** [p 22])



HUOMAUTUS

ÄLÄ suorita koekäyttöä, kun työskentelet sisäyksiköiden parissa.

Koekäyttöä suoritettaessa ulkoyksikön lisäksi myös liitetty sisäyksikkö toimii. Sisäyksikön parissa työskentely koekäytön aikana on vaarallista.



HUOMAUTUS

ÄLÄ laita sormia, keppejä tai muita esineitä ilman ulostulo- tai sisäänmenoaukkoon. ÄLÄ irrota tuulettimen suojusta. Koska tuuletin pyörii suurella nopeudella, se aiheuttaa vammoja.

Kunnossapito ja huolto (katso **"11 Kunnossapito ja huolto"** [p 24])



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA



VAARA: PALOVAMMOJEN VAARA



VAROITUS

- Ennen kuin suoritat mitään kunnossapito- tai korjaustoimenpidettä, varmista AINA, että virtakytkin sähkötaulussa on käännetty pois päältä, sulakkeet on irrotettu tai että yksikön suojalaitteet on avattu.
- ÄLÄ kosketa jännitteisiä osia 10 minuuttiin virran katkaisun jälkeen suurjännitevaaran takia.
- Huomaa, että eräät sähköosarasian osat ovat kuumia.
- VARO koskettamasta sähköä johtavaa osaa.
- ÄLÄ huuhtelee yksikköä. Se voi aiheuttaa sähköiskun tai tulipalon.



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA

- Käytä tätä kompressoria vain maadoitetussa järjestelmässä.
- Katkaise virta ennen kompressorin huoltamista.
- Kiinnitä kytkinrasian kansi ja huoltokansi takaisin huollon jälkeen.



HUOMAUTUS

Käytä AINA suojalaseja ja suojakäsineitä.



VAARA: RÄJÄHDYSVAARA

- Käytä putkileikkuria kompressorin irrottamiseen.
- Älä käytä puhalluslampua.
- Käytä vain hyväksytyjä kylmäaineita ja voiteluaineita.



VAARA: PALOVAMMOJEN VAARA

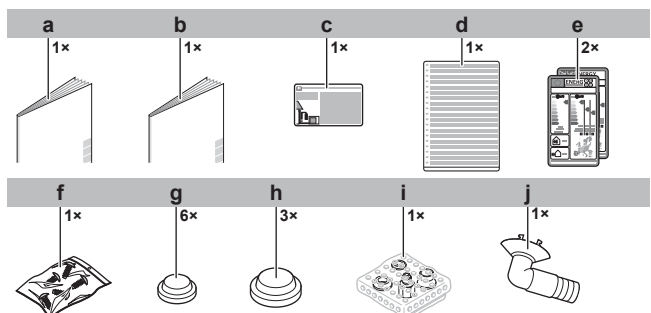
ÄLÄ kosketa kompressoria paljain käsin.

3 Tietoja pakkauksesta

3.1 Ulkoyksikkö

3.1.1 Tarvikkeiden poistaminen ulkoyksiköstä

Varmista, että kaikki seuraavat varusteet toimitettiin yksikön mukana:



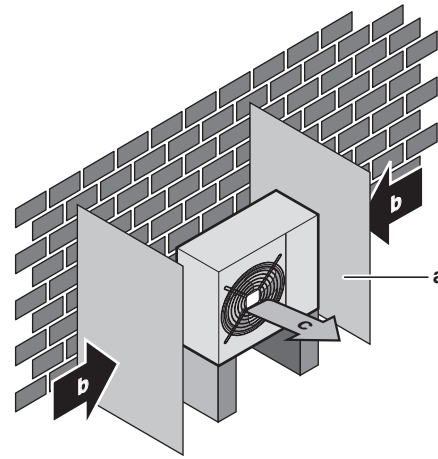
- a Ulkoyksikön asennusopas
- b Yleiset varoitimet
- c Fluorattuja kasvihuonekaasuja koskeva tarra
- d Monikielinen fluorattuja kasvihuonekaasuja koskeva tarra
- e Energiatarra
- f Ruuvipussi. Ruuveja käytetään sähköjohtimien ankkurinauhojen kiinnitykseen.
- g Poistokorkki (pieni)
- h Poistokorkki (suuri)
- i Supistuskappaleasennelma
- j Poistopistoke

4 Yksikön asennus



VAROITUS

Asennus on annettava ammattilaisen tehtäväksi. Materiaalivalintojen ja asennuksen on noudatettava soveltuva lainsäädäntöä. Euroopassa sovellettava standardi on EN378.



- a Estolevy
- b Vallitseva tuulen suunta
- c Ilmanpoisto

4.1 Asennuspaikan valmistelu

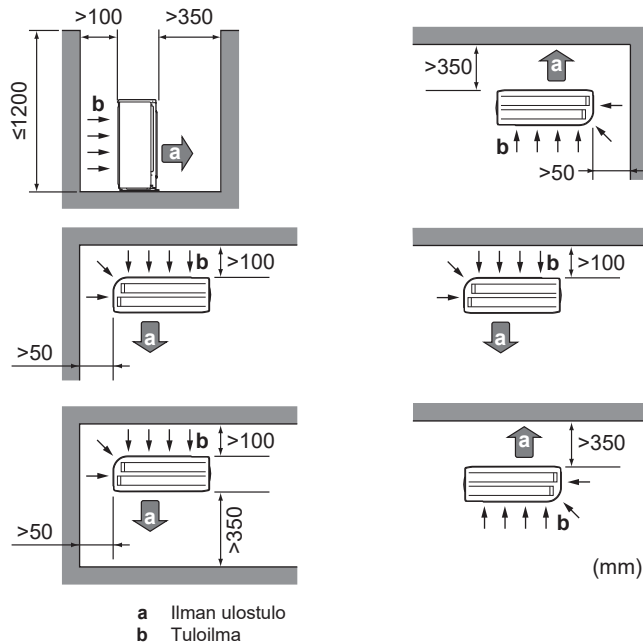


VAROITUS

Laitetta täytyy säilyttää niin, että vältetään mekaaniset vauriot, hyvällä ilmanvaihdon varustetussa huoneessa, jossa ei ole jatkuvasti toimivia syttymislähteitä (esim. avotuli, toiminnassa oleva kaasutoiminen laite tai toiminnassa oleva sähkölämmitin). Huoneen koon tulee olla yleisissä varoitoissa määritetyn mukainen.

4.1.1 Ulkoyksikön asennuspaikan vaatimukset

Huomioi seuraavat etäisyysohjeet:



Jätä kattopinnan alapuolelle 300 mm työskentelytilaa ja 250 mm putki- ja sähköhuoltoa varten.



HUOMIO

Seinän korkeuden ulkoyksikön poistupuolella täytyy olla ≤ 1200 mm.

ÄLÄ asenna yksikköä äänten kannalta herkkään paikkaan (esim. lähelle makuuhuonetta), jotta käyttöäänit eivät aiheuta ongelmia.

Huomautus: Jos ääni mitataan todellisissa asennusolosuhteissa, mitattu arvo voi olla korkeampi kuin tietokirjan kohdassa Äänen spektri mainittu äänenpainetaso ympäristön melun ja äänten heijastumisen takia.



TIETOJA

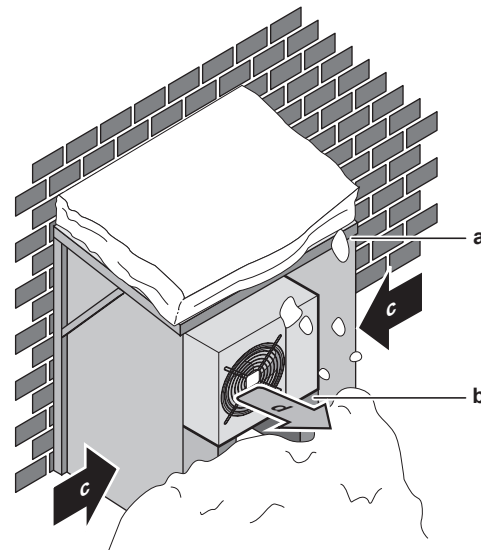
Äänenpainetaso on alle 70 dBA.

Ulkoyksikkö on suunniteltu vain ulkoasennusta varten ja seuraavia lämpötila-alueita varten (ellei kytketyn sisäyksikön käyttöoppaassa toisin määritetä):

Jäähdytystila	Lämmitystila
-10~46°C DB	-15~24°C DB

4.1.2 Ulkoyksikön asennuspaikan lisävaatimukset kylmässä ilmastossa

Suojaa ulkoyksikköä suoralta lumisateelta ja varmista, että ulkoyksikkö EI voi jäädä lumen alle.



- a Lumisuoja tai vaja
- b Jalusta
- c Vallitseva tuulen suunta
- d Ilman ulostulo

4 Yksikön asennus

Yksikön alapuolelle kannattaa jättää vähintään 150 mm vapaata tilaa (300 mm runsaslumisilla seuduilla). Varmista myös, että yksikkö on vähintään 100 mm odotetun suurimman lumen korkeuden yläpuolella. Rakenna tarvittaessa jalusta. Katso lisätietoja kohdasta "4.2 Ulkoyksikön kiinnitys" [► 14].

Alueilla, joilla sataa paljon lunta, on tärkeää valita sellainen asennuspaikka, jossa lumi ei vahingoita yksikköä. Jos on mahdollista, että lunta sataa sivulta päin, varmista, että lumi ei pääse vahingoittamana lämmönvaihtimen kierukkaa. Asenna tarvittaessa lumisuoja tai vaja ja jalusta.

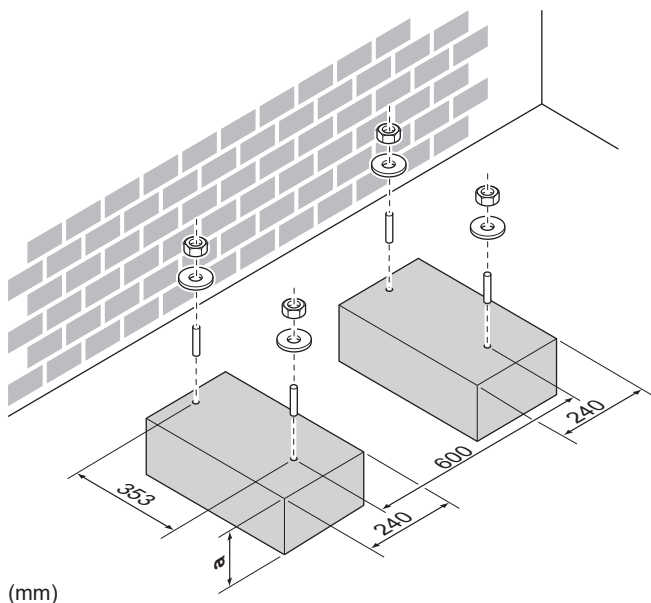
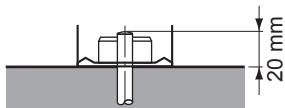
4.2 Ulkoyksikön kiinnitys

4.2.1 Asennusrakenteen valmistelu

Käytä värinäkkestävää kumia (hankitaan erikseen) tapauksissa, joissa värinat voivat siirtyä rakennukseen.

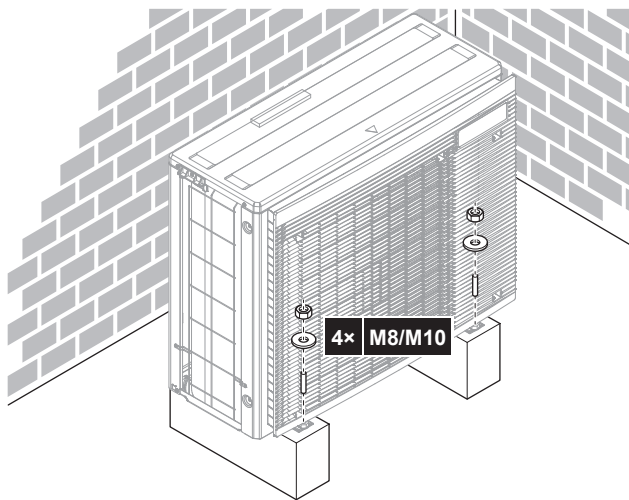
Yksikkö voidaan asentaa suoraan betoniverannalle tai muulle tukevalle alustalle, kunhan asianmukaisesta vedenpoistosta huolehditaan.

Ota valmiiksi 4 sarjaa M8- tai M10-ankkuripultteja, muttereita ja aluslaattoja (hankittava erikseen).



a 100 mm odotetun lumen korkeuden yläpuolella

4.2.2 Ulkoyksikön asentaminen



4.2.3 Tyhjennyksen valmistelu



HUOMIO

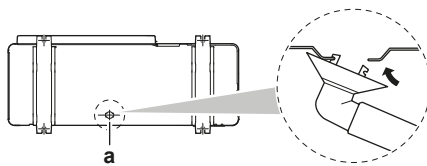
Älä käytä kylmillä alueilla poistopistoketta, -letkua ja -korkeja (suuri, pieni) ulkoyksikön kanssa. Ryhdy riittäviin toimiin, jotta poistunut kondenssivesi ei pääse jäätymään.



HUOMIO

Jos ulkoyksikön poistoaukot ovat kiinnitysalustan tai lattiapinnan peitossa, laita ≤ 30 mm korkeat lisäjalat ulkoyksikön jalkojen alle.

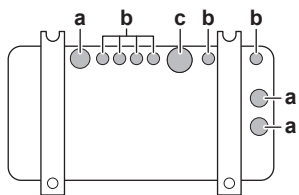
- Käytä tarvittaessa poistopistoketta tyhjennykseen.



a Tyhjennysaukko

Poistoaukkojen sulkeminen ja poistopistokkeen asentaminen

- 1 Asenna poistokorkit (tarvike f) ja (tarvike g). Varmista, että poistokorkkien reunat sulkevat aukot kokonaan.
- 2 Asenna poistopistoke.



- a Poistoaukko. Asenna poistokorkki (suuri).
- b Poistoaukko. Asenna poistokorkki (pieni).
- c Poistopistokkeen poistoaukko

5 Putkiston asennus

5.1 Kylmäaineputkiston valmistelu

5.1.1 Kylmäaineputkiston vaatimukset



HUOMAUTUS

Putkistot ja jaetun järjestelmän liitokset on tehtävä pysyvillä liitoksilla tiloissa, joissa oleskelee ihmisiä, lukuun ottamatta liitoksia, joilla putkisto liitetään suoraan sisäyksiköihin.



HUOMIO

Putkiston ja muiden paineistettujen osien tulee olla sopivia kylmäaineelle. Käytä fosforihappopelkistettyä, saumatonta kupariputkea kylmäaineputkistoa varten.

- Putkien sisällä saa olla vierasta ainetta valmistusöljyt mukaan lukien ≤ 30 mg/10 m.

Kylmäaineputkiston halkaisija

2MXM68	
Nesteputkisto	2× Ø6,4 mm (1/4")
Kaasuputkisto	1× Ø9,5 mm (3/8") 1× Ø12,7 mm (1/2")

3MXM40, 3MXM52, 3MXM68	
Nesteputkisto	3× Ø6,4 mm (1/4")
Kaasuputkisto	1× Ø9,5 mm (3/8") 2× Ø12,7 mm (1/2")

4MXM68	
Nesteputkisto	4× Ø6,4 mm (1/4")
Kaasuputkisto	2× Ø9,5 mm (3/8") 2× Ø12,7 mm (1/2")

4MXM80	
Nesteputkisto	4× Ø6,4 mm (1/4")
Kaasuputkisto	1× Ø9,5 mm (3/8") 1× Ø12,7 mm (1/2") 2× Ø15,9 mm (5/8")

5MXM90	
Nesteputkisto	5× Ø6,4 mm (1/4")
Kaasuputkisto	2× Ø9,5 mm (3/8") 1× Ø12,7 mm (1/2") 2× Ø15,9 mm (5/8")



TIETOJA

Supistuskappaleita täytyy ehkä käyttää sisäyksikön mukaan. Katso tarkempia tietoja kohdasta "5.2.1 Liitännät ulko- ja sisäyksiköiden välillä supistuskappaleita käyttämällä" [16].

Kylmäaineputkiston materiaali

- Putkiston materiaali:** fosforihappopelkistetty, saumaton kupari
- Laippaliitännät:** Käytä vain karkaistua materiaalia.
- Putkiston temperointiaste ja paksuus:**

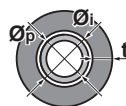
Ulkohalkaisija (Ø)	Temperointiaste	Paksuus (t) ^(a)	
6,4 mm (1/4")	Karkaistu (O)	≥0,8 mm	
9,5 mm (3/8")			
12,7 mm (1/2")			
15,9 mm (5/8")		≥1 mm	

^(a) Sovellettavan lainsäädännön ja yksikön suurimman työpaineen mukaan (katso PS High yksikön nimikilvessä) voidaan tarvita paksumpia putkia.

5.1.2 Jäähdytysputkiston eristys

- Käytä polyeteenivaahtoa eristysmateriaalina:
 - lämmönsiirtonopeus välillä 0,041 ja 0,052 W/mK (0,035 ja 0,045 kcal/mh°C)
 - lämmönkesto vähintään 120°C
- Eristyksen paksuus

Putken ulkohalkaisija (Ø _p)	Eristyksen sisähalkaisija (Ø _i)	Eristyksen paksuus (t)
6,4 mm (1/4")	8~10 mm	≥10 mm
9,5 mm (3/8")	10~14 mm	≥13 mm
12,7 mm (1/2")	14~16 mm	≥13 mm
15,9 mm (5/8")	16~20 mm	≥13 mm



Jos lämpötila on yli 30°C ja suhteellinen kosteus yli 80%, eristysmateriaalin tulee olla vähintään 20 mm paksua kondensaation ehkäisemiseksi eristeen pinnalla.

Käytä erillisiä lämmöneristysputkia kaasu- ja kylmäainesteputkille.

5.1.3 Kylmäaineputkiston pituus ja korkeuserot



TIETOJA

Hybrid for Multi -sovellus ja DHW for Multi -generaattori: katso sisäyksikön asennusoppaasta suurin sallittu kylmäaineputkiston pituus ja korkeusero.

Mitä lyhyempi kylmäaineputkisto, sitä parempi järjestelmän teho.

Putkiston pituus- ja korkeuserojen on täytettävä seuraavat vaatimukset.

Lyhin sallittu pituus huonetta kohden on 3 m.

Ulkoyksikkö	Kylmäaineputkiston pituus kuhunkin sisäyksikköön	Kylmäaineputkiston kokonaispituus
2MXM68, 3MXM40, 3MXM52, 3MXM68	≤25 m	≤50 m
4MXM68		≤60 m
4MXM80		≤70 m
5MXM90		≤75 m



TIETOJA

Jos yhdistelmässä on ulkoyksikkö 3MXM40 tai 3MXM52 ja sisäyksiköitä CVXM-A ja/tai FVXM-A, nestekylmäaineputkistoon kokonaispituuden täytyy olla ≤30 m.

CVXM-A9, FVXM-A9 on ilman tätä rajoitusta.

5 Putkiston asennus

	Korkeusero ulkoyksikkö– sisäyksikkö	Korkeusero sisäyksikkö– sisäyksikkö
Ulkoyksikkö asennettu korkeammalle kuin sisäyksikkö	≤15 m	≤7,5 m
Ulkoyksikkö asennettu alemmas kuin vähintään 1 sisäyksikkö	≤7,5 m	≤15 m

5.2 Kylmäineputkiston liittäminen



VAARA: PALOVAMMOJEN VAARA



HUOMAUTUS

- Ei juottamista tai hitsaamista työmaalla yksiköille, joissa on R32-kylmäainetäyttö kuljetuksen aikana.
- Jäähdytysjärjestelmän asennuksen aikana sellaisten osien liittäminen, joissa ainakin yksi osa on täytetty, tulee suorittaa ottaen huomioon seuraavat vaatimukset: tiloissa, joissa oleskelee ihmisiä, ei-pysyviä liitoksia ei sallita R32-kylmäaineella lukuun ottamatta työmaalla tehtyjä liitoksia, joilla liitetään sisäyksikkö suoraan putkistoon. Työmaalla tehtyjen liitosten, jotka liittävät putkiston suoraan sisäyksiköihin, täytyy olla ei-pysyviä tyyppiä.



HUOMAUTUS

Älä liitä upotettua haaraputkea ja ulkoyksikköä toisiinsa, kun teet vain putkitöitä ilman sisäyksikön liittämistä, jos myöhemmin halutaan lisätä toinen sisäyksikkö.

5.2.1 Liitännät ulko- ja sisäyksiköiden välillä supistuskappaleita käyttämällä



TIETOJA

- Käytä usean yksikön DHW-generaattoria varten samaa supistuskappaleita kuin luokan 20 sisäyksiköille.
- Katso usean yksikön Hybridiä kapasiteettiluokkaa ja sopiva supistuskappale asennusoppaasta.

Sisäyksikön kokonaiskapasiteettiluokka, joka voidaan liittää tähän ulkoyksikköön:

Ulkoyksikkö	Sisäyksikön kokonaiskapasiteettiluokka
2MXM68	≤10,2 kW
3MXM40	≤7,0 kW
3MXM52	≤9,0 kW
3MXM68, 4MXM68	≤11,0 kW
4MXM80	≤14,5 kW
5MXM90	≤15,6 kW



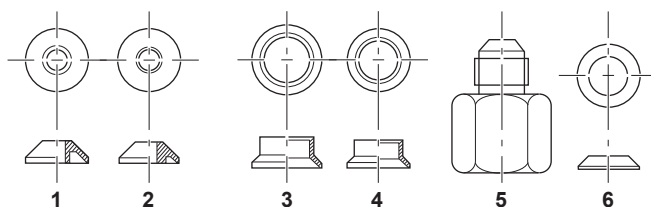
TIETOJA

Vain 1 sisäyksikköä ei voi liittää. Liitä vähintään 2 sisäyksikköä.

Portti	Luokka	Supistuskappale
2MXM68		
A (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
B (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	2+4
	42, 50, 60	–
3MXM40		

Portti	Luokka	Supistuskappale
A (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35	–
B + C (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35	2+4
3MXM52		
A (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
B + C (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35	2+4
	42, 50	–
3MXM68		
A (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
B + C (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35, 42	2+4
	50, 60	–
4MXM68		
A + B (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
C + D (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	2+4
	42, 50, 60	–
4MXM80		
A (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
B (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	2+4
	42, 50, 60	–
C + D (Ø15,9 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	5+6
	42, 50, 60	1+3
	71	–
5MXM90		
A + B (Ø9,5 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	–
C (Ø12,7 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	2+4
	42, 50, 60	–
D + E (Ø15,9 mm)	15, 20, 25, 35, (42) ^(a)	5+6
	42, 50, 60	1+3
	71	–

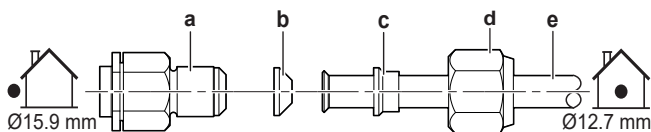
^(a) Vain kun liitetään yksikköön FTXM42R, FTXM42A, FTXA42C



Supistuskappaleen tyyppi	Liitäntä
1	Ø15,9 mm → Ø12,7 mm
2	Ø12,7 mm → Ø9,5 mm
3	Ø15,9 mm → Ø12,7 mm
4	Ø12,7 mm → Ø9,5 mm
5	Ø15,9 mm → Ø9,5 mm
6	Ø15,9 mm → Ø9,5 mm

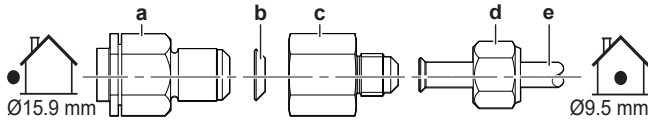
Liitäntäesimerkkejä:

- Ø12,7 mm putken liittäminen Ø15,9 mm kaasuputken liitäntäporttiin



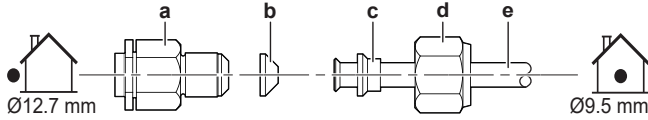
- a Ulkoyksikön liitäntäportti
- b Supistuskappale nro 1
- c Supistuskappale nro 3
- d Laippamutteri Ø15,9 mm:lle
- e Yksiköiden välinen putkisto

- Ø9,5 mm putken liittäminen Ø15,9 mm kaasuputken liitäntäporttiin



- a Ulkoyksikön liitäntäportti
b Supistuskappale nro 6
c Supistuskappale nro 5
d Laippamutteri Ø9,5 mm:lle
e Yksiköiden välinen putkisto

- Ø9,5 mm putken liittäminen Ø12,7 mm kaasuputken liitäntäporttiin



- a Ulkoyksikön liitäntäportti
b Supistuskappale nro 2
c Supistuskappale nro 4
d Laippamutteri Ø12,7 mm:lle
e Yksiköiden välinen putkisto



HUOMIO

Levitä kaasuvuodon estämiseksi R32:lle (FW68DA) tarkoitettua kylmäaineöljyä:

- Ø9,5 mm → Ø15,9 mm supistuskappaleen 6 (b) molemmille puolille ja laipan sisäpinnalle.
- Ø12,7 mm → Ø15,9 mm tai Ø9,5 mm → Ø12,7 mm supistuskappaleen 1 tai 2 (b) molemmille puolille.

Laippamutteri (mm)	Kiristysmomentti (N•m)
Ø9,5	33~39
Ø12,7	50~60
Ø15,9	62~75



HUOMIO

Käytä sopivaa avainta, jotta laippamutteria ei kiristetä liikaa ja liitännän kiertet eivät vahingoitu. Älä kiristä mutteria liikaa, tai pienempi putki voi vaurioitua (noin 2/3~1 × normaali kiristysmomentti).

5.2.2 Kylmäaineputkiston liittäminen ulkoyksikköön

- **Putkiston pituus.** Pidä kenttäputkisto mahdollisimman lyhyenä.
- **Putkiston suojaus.** Suojaa kenttäputkisto fyysisiltä vaurioilta.



VAROITUS

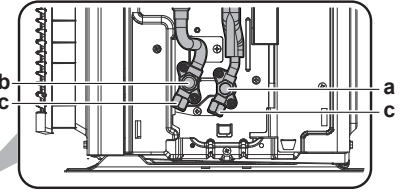
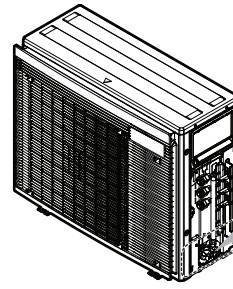
Liitä kylmäaineputkisto tukevasti ennen kompressorin käynnistämistä. Jos kylmäaineputkistoa ei ole liitetty ja sulkuventtiili on auki kompressorin ollessa käynnissä, ilmaa imetään sisään. Seurauksena on epänormaali paine jäähdytyspiirissä, mikä voi aiheuttaa laitteiston vaurioitumisen ja jopa vammoja.



HUOMIO

- Käytä pääyksikköön kiinnitettyä laippamutteria.
- Levitä kaasuvuodon estämiseksi kylmäaineöljyä vain laipan sisäpuolelle. Käytä R32:lle tarkoitettua kylmäaineöljyä (**Esimerkki:** FW68DA).
- Älä käytä haaroja uudelleen.

- 1 Yhdistä nestemäisen kylmäaineen liitäntä sisäyksiköstä ulkoyksikön nestesulkuventtiiliin.



- a Nesteen sulkuventtiili
b Kaasun sulkuventtiili
c Huoltoportti

- 2 Yhdistä kaasumaisen kylmäaineen liitäntä sisäyksiköstä ulkoyksikön kaasun sulkuventtiiliin.



HUOMIO

On suositeltavaa, että sisäyksikön ja ulkoyksikön välinen kylmäaineputkisto asennetaan kanavaan tai että kylmäaineputkisto on kiedottu suojateippiin.

5.3 Kylmäaineputkiston liitäntöjen tarkistaminen

5.3.1 Vuotojen tarkistaminen



HUOMIO

ÄLÄ ylitä yksikön maksimityöpainetta (katso "PS High" yksikön nimikilvestä).



HUOMIO

Käytä aina suositeltua, tukkumyyjältä saatavaa kuplatestilluosta.

Älä koskaan käytä saippuavettä:

- Saippuavesi voi aiheuttaa komponenttien, kuten laippamutterien ja sulkuventtiilien suojusten murtumista.
- Saippuavesi saattaa sisältää suolaa, joka imee kosteutta, joka jäätyy, kun putkisto kylmenee.
- Saippuavesi sisältää ammoniakkia, joka voi aiheuttaa laippaliitosten (messinkilaippamutterin ja kuparilaipan välissä) syöpymistä.

- 1 Täytä järjestelmä typpikaasulla, kunnes mittarin paine on vähintään 200 kPa (2 bar). On suositeltavaa paineistaa 3000 kPa:han (30 bar) pienten vuotojen löytämiseksi.
- 2 Tarkista järjestelmän kaikki putkiliitännät vuotojen varalta kuplatestilluoksella.
- 3 Poista kaikki typpikaasu.

5.3.2 Alipaineikuivauksen suorittaminen



VAARA: RÄJÄHDYSVAARA

Älä avaa sulkuventtiileitä, ennen kuin alipaineikuivaus on valmis.

- 1 Alipaineista järjestelmää, kunnes mittarin paine osoittaa -0,1 MPa (-1 bar).
- 2 Jätä sellaiseksi 4-5 minuutiksi ja tarkista paine:

Jos paine...	Niin...
Ei muutu	Järjestelmässä ei ole kosteutta. Tämä toimenpide on valmis.
Kasvaa	Järjestelmässä on kosteutta. Siirry seuraavaan vaiheeseen.

6 Kylmäaineen täyttö

- 3 Tyhjennä järjestelmää vähintään 2 tuntia tavoitealipaineeseen -0,1 MPa (-1 bar).
- 4 Kun pumpppu on kytketty pois päältä, tarkkaile painetta vähintään 1 tunnin ajan.
- 5 Jos järjestelmä ei saavuta tavoitealipainetta tai ei pysty säilyttämään alipainetta 1 tunnin ajan, toimi seuraavasti:
 - Tarkista vuodot uudelleen.
 - Suorita tyhjiökuivaus uudelleen.



HUOMIO

Muista avata kaikki sulkuventtiilit kylmäaineputken asentamisen ja tyhjiökuivauksen suorittamisen jälkeen. Järjestelmän käyttäminen sulkuventtiilit kiinni voi rikkoa kompressorin.

6 Kylmäaineen täyttö

6.1 Tietoja kylmäaineesta

Tuote sisältää fluorattuja kasvihuonekaasuja. ÄLÄ päästä kaasuja ilmakehään.

Kylmäainetyyppi: R32

Ilmaston lämpenemispotentialiaali (GWP): 675

Sovellettavat lakisääteiset määräykset voivat edellyttää säännöllisiä tarkastuksia kylmäainevuotojen varalta. Kysy lisätietoja asentajalta.



VAROITUS: LIEVÄSTI TULENARKAA MATERIAALIA

Yksikön sisällä oleva kylmäaine on lievästi tulenarkaa.



VAROITUS

- Yksikön sisällä oleva kylmäaine on lievästi tulenarkaa mutta ei yleensä vuoda. Jos kylmäainetta vuotaa huoneeseen ja joutuu kontaktiin polttimeen, lämmittimen tai keittotason liekin kanssa, seurauksena voi olla tulipalo tai vahingollisen kaasun muodostumista.
- Sammuta kaikki polttoainelämmittimet, tuuleta huone ja ota yhteys laitteen myyjään.
- Älä käytä yksikköä ennen kuin huoltohenkilö on vahvistanut, että osa, josta kylmäainetta vuosi, on korjattu.



VAROITUS

Laitetta täytyy säilyttää niin, että vältetään mekaaniset vauriot, hyvällä ilmanvaihdoilla varustetussa huoneessa, jossa ei ole jatkuvasti toimivia syttymislähteitä (esim. avotuli, toiminnassa oleva kaasutoiminen laite tai toiminnassa oleva sähkölämmitin). Huoneen koon tulee olla yleisissä varotoimissa määritetyn mukainen.



VAROITUS

- ÄLÄ puhkaise tai polta kylmäainekierron osia.
- ÄLÄ käytä muita kuin valmistajan suosittelemia puhdistusaineita tai yritä nopeuttaa sulatusprosessia muilla kuin valmistajan suosittelemilla toimenpiteillä.
- Huomaa, että järjestelmässä oleva kylmäaine on hajutonta.



VAROITUS

Älä koskaan kosketa suoraan vahingossa vuotavaa kylmäainetta. Seurauksena voi olla vakava paloletumavamma.



HUOMIO

Fluorattuihin kasvihuonekaasuihin sovellettava lainsäädäntö vaatii, että yksikön kylmäaineen täyttömäärä osoitetaan sekä painona että CO₂-ekvivalenttina.

CO₂-ekvivalenttitonnien laskukaava: Kylmäaineen GWP-arvo × kylmäaineen kokonaistäyttömäärä [kg]/1000

Kysy lisätietoja asentajalta.

6.2 Lisättävän kylmäaineen määrän määrittäminen

Jos nesteputkiston kokonaispituus on...	Niin...
≤30 m	ÄLÄ lisää kylmäainetta.
>30 m	R=(nesteputkiston kokonaispituus (m)–30 m)×0,020 R=lisäysmäärä (kg) (pyöristetään 0,1 kg:n tarkkuudella)



TIETOJA

Putkiston pituus on nesteputkiston yksisuuntainen pituus.



TIETOJA

Lisäkylmäaineen täyttöä ei sallita yhdistelmässä, jossa on ulkoyksikkö **3MXM40** tai **3MXM52** ja sisäyksiköitä **CVXM-A** ja/tai **FVXM-A**. Putkiston kokonaispituuden täytyy olla ≤30 m.

CVXM-A9, FVXM-A9 on ilman tätä rajoitusta

Lisättävän kylmäaineen suurin sallittu määrä	
3MXM40, 3MXM52	2,2 kg
3MXM68, 2MXM68	2,4 kg
4MXM68	2,6 kg
4MXM80	3,2 kg
5MXM90	3,3 kg

6.3 Täyden täyttömäärän määrittäminen



TIETOJA

Jos täysi täyttö vaaditaan, kylmäaineen täysi täyttömäärä on: tehtaan kylmäainetäyttö (katso yksikön nimikilpeä) + määritetty lisämäärä.

6.4 Kylmäaineen lisääminen



VAROITUS

- Käytä vain R32-kylmäainetta. Muut aineet voivat aiheuttaa räjähdyksiä ja onnettomuuksia.
- R32 sisältää fluorattuja kasvihuonekaasuja. Sen ilmaston lämpenemispotentialiaalin (GWP) arvo on 675. ÄLÄ päästä näitä kaasuja ilmakehään.
- Kun täytät kylmäainetta, käytä aina suojakäsineitä ja suojalaseja.

Edellytys: Varmista ennen kylmäaineen täyttöä, että kylmäaineputkisto on liitetty ja tarkistettu (vuototesti ja tyhjiökuivaus).

- 1 Liitä kylmäainesylinteri huoltoporttiin.
- 2 Täytä lisämäärä kylmäainetta.
- 3 Avaa kaasusulkuventtiili.

7 Sähköasennus

- c S40 – lämpöreleen pääjohdin ja korkeapainekytimen liitin*
- d Yleismittari (tasavirtajännitealue)
- e S90~93 – termistorin pääjohtimen liitin
- f S70 – puhallinmoottorin pääjohtimen liitin
- g S80 – 4-tieventtiilin pääjohtimen liitin
- h Kompressorin pääjohtimen liitin

* Voi vaihdella mallin mukaan.

7.1 Tavallisten johdotuskomponenttien tekniset tiedot



HUOMIO

On suositeltavaa käyttää yksisäikeisiä johtoja. Jos käytetään monisäikeisiä johtoja, kierrä säikeitä hieman johtimen pään vahvistamiseksi joko käytettäväksi suoraan liitäntäpinteessä tai asetettavaksi pyöreään kutistuliittimeen. Tarkempia tietoja on asentajan viiteoppaan kohdassa Sähköjohtimien liitäntäohjeita.

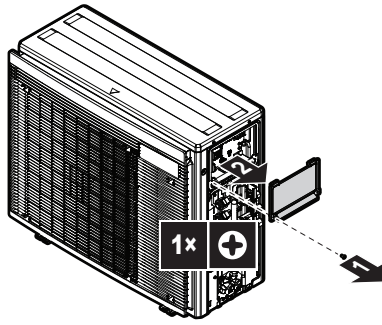
Komponentti		
Virransyöttökäapeli	Jännite	220~240 V
	Nykyinen	Katso alla oleva taulukko (A)
	Vaihe	1~
	Taajuus	50 Hz
	Johdon koko	Kansallisia kytkentämääräyksiä tulee noudattaa. 3-johdinkaapeli Johdon koko virran mukaan mutta ei alle 2,5 mm ² .
Yhteiskytkenkääpeli (sisäyksikkö↔ulkoyksikkö)	Jännite	220~240 V
	Johdon koko	Käytä vain yhdenmukaistettua johtoa, jossa on kaksoiseristys ja joka sopii käytettävälle jännitteelle. 4-johdinkaapeli Vähintään 1,5 mm ²
Suositeltu virtakytkin		Katso alla oleva taulukko (B)
Maavuotokatkaisin/vikavirtasuojakytkin		Kansallisia kytkentämääräyksiä tulee noudattaa

Malli	A	B
3MXM40	16,0 A	16 A
2MXM68	19,8 A	20 A
3MXM52	16,3 A	
3MXM68	19,8 A	
4MXM68	19,8 A	
4MXM80	20,4 A	25 A
5MXM90	25,9 A	32 A

Sähkölaitteiston täytyy noudattaa standardia EN/IEC 61000-3-12 (eurooppalainen/kansainvälinen tekninen standardi, joka asettaa julkisiin pienjännitejärjestelmiin liitettyjen laitteiden, joiden vaihekohtainen tulovirta on >16 A ja ≤75 A, tuottamien yliaaltovirtojen rajat).

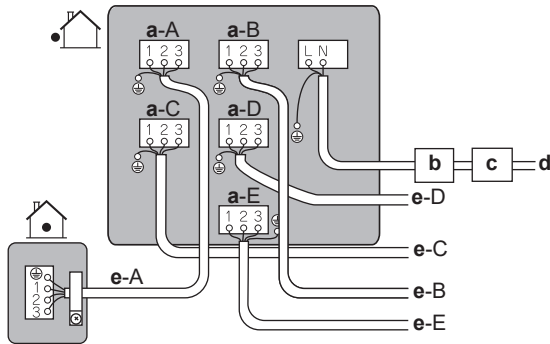
7.2 Ulkoyksikön sähköjohtojen liittäminen

- 1 Irrota kytkinrasian kansi (1 ruuvi).



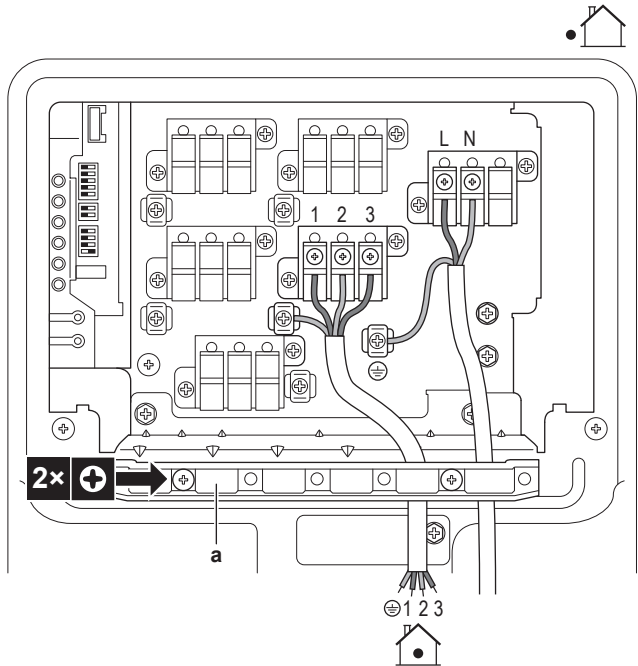
- 2 Kytke johtimen sisä- ja ulkoysiköiden väliin niin, että liittimien numerot täsmäävät. Muista sovittaa putkien ja johtojen symbolit yhteen.

- 3 Muista kytkeä oikeat johdot oikeaan huoneeseen.



* Voi vaihdella mallin mukaan.

- 4 Kiristä liittinruuvit kunnolla käyttämällä Philips-ruuvitalttaa.
- 5 Tarkista, että johtimet eivät irtoa, vetämällä niitä kevyesti.
- 6 Kiinnitä johdinpäidin tiukasti, jotta johtimien liittimiin ei kohdistuisi ulkoista rasitusta.
- 7 Vie johtimet suojalevyn pohjassa olevan reiän läpi.
- 8 Varmista, että sähköjohdot eivät kosketa kaasuputkia.



a Johdinpäidin

- 9 Kiinnitä kytkinrasian kansi ja huoltokansi takaisin.

8 Ulkoyksikön asennuksen viimeistely

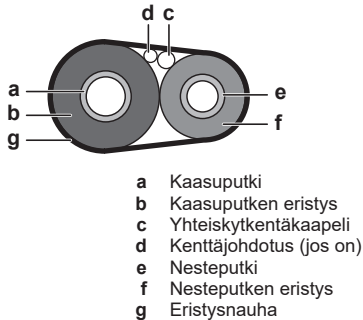
8.1 Ulkoyksikön asennuksen viimeistely



VAARA: SÄHKÖISKUN VAARA

- Varmista, että järjestelmä on maadoitettu kunnolla.
- Katkaise virransyöttö ennen huoltoa.
- Asenna kytkinrasian kansi ennen virransyötön kytkemistä päälle.

1 Eristä ja kiinnitä kylmäaineputki ja kaapelit seuraavasti:



2 Asenna huoltokansi.

9 Määrittys

9.1 Tietoja sähköä säästävästä valmiustilatoiminnosta

Sähköä säästävä valmiustilatoiminto:

- katkaisee virransyötön ulkoyksikköön ja
- kytkee sähköä säästävä valmiustila päälle sisäyksikössä.

Sähköä säästävä valmiustilatoiminto toimii seuraavien yksiköiden kanssa:

3MXM40, 3MXM52	FTXM, FTXP, FTXJ, FVXM, CTXA, CTXM, CVXM

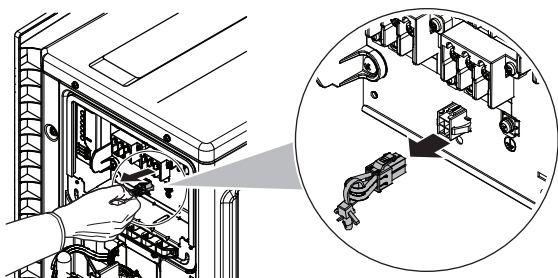
Jos käytetään jotain muuta sisäyksikköä, sähköä säästävän valmiustilan liitin täytyy kytkeä.

Valmiustilatoiminto on poistettu käytöstä ennen toimitusta.

9.1.1 Valmiustilatoiminnon ottaminen käyttöön

Edellytys: Päävirtakytkimen täytyy olla pois päältä.

- 1 Irrota huoltokansi.
- 2 Kytke irti valmiustilan valintaliitin.



3 Käännä päävirtakytkin päälle.

9.2 Tietoja ensisijainen huone -toiminnosta



TIETOJA

- Ensisijainen huone -toiminto edellyttää, että alkuasetukset tehdään yksikön asennuksen aikana. Kysy asiakkaalta, missä huoneissa hän aikoo käyttää tätä toimintoa, ja tee tarvittavat asetukset asennuksen aikana.
- Ensisijaisen huoneen asetus koskee vain ilmastointilaitteen sisäyksikköä, ja vain yksi huone voidaan asettaa.

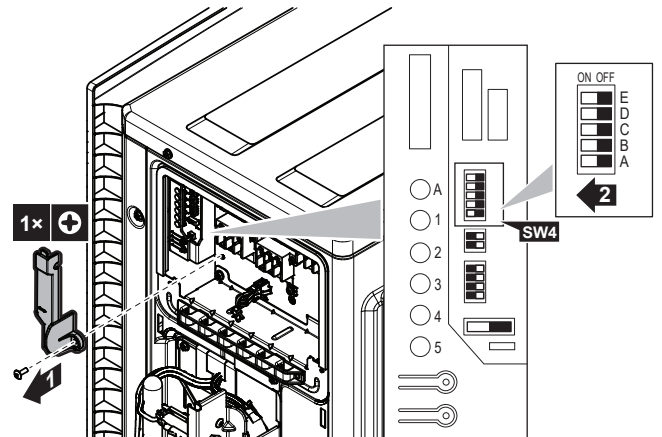
Se sisäyksikkö, jolle ensisijaisen huoneen asetus on valittu, ottaa etusijan seuraavissa tapauksissa:

- **Toimintatilan etusija:** Jos ensisijainen huone -toiminto on asetettu sisäyksikköön, kaikki muut sisäyksiköt siirtyvät valmiustilaan.
- **Etusija suurtehokäytön aikana:** Jos sisäyksikkö, johon ensisijainen huone -toiminto on asetettu, toimii suurella teholla, muiden sisäyksiköiden tehot alennetaan.
- **Hiljaisen toiminnan etusija:** Jos sisäyksikkö, johon ensisijainen huone -toiminto on asetettu, asetetaan hiljaiseen toimintaan, myös ulkoyksikkö käy hiljaisesti.

Kysy asiakkaalta, missä huoneissa hän aikoo käyttää tätä toimintoa, ja tee tarvittavat asetukset asennuksen aikana. Sitä kannattaa käyttää vierashuoneissa.

9.2.1 Ensisijainen huone -toiminnon asettaminen

- 1 Irrota huoltopiirilevyn kytkimen kansi.
- 2 Aseta sen sisäyksikön, jonka ensisijainen huone -toiminto halutaan aktivoida, kytkin (SW4) ON-asentoon.



3 Katkaise virta ja kytke se uudelleen.

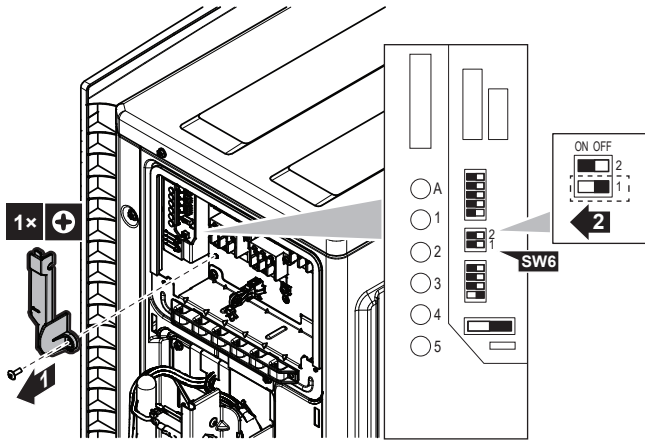
9.3 Tietoja hiljaisesta yötilasta

Hiljainen yötila -toiminto saa ulkoyksikön toimimaan hiljaisemmin yöaikaan. Tämä alentaa yksikön jäähdytyskapasiteettia. Selitä hiljainen yötila asiakkaalle ja varmista, haluaako asiakas käyttää sitä.

9.3.1 Hiljaisen yötilan kytkeminen päälle

- 1 Irrota huoltopiirilevyn kytkimen kansi.

10 Käyttöönotto



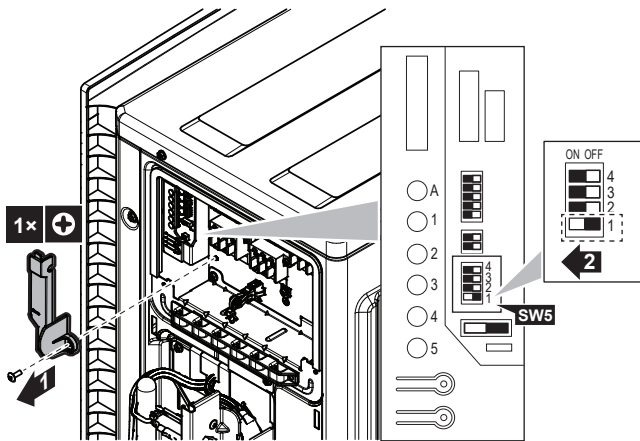
2 Aseta hiljaisen yötilan kytkin (SW6-1) ON-asentoon.

9.4 Tietoja lämmitystilän lukosta

Lämmitystilän lukko rajoittaa yksikön lämmitystoimintaan.

9.4.1 Lämmitystilän lukon kytkeminen päälle

- 1 Irrota huoltopiirilevyn kytkimen kansi.
- 2 Aseta lämmitystilän lukituskytkin (SW5-1) ON-asentoon.



9.5 Tietoja jäähdytystilan lukosta

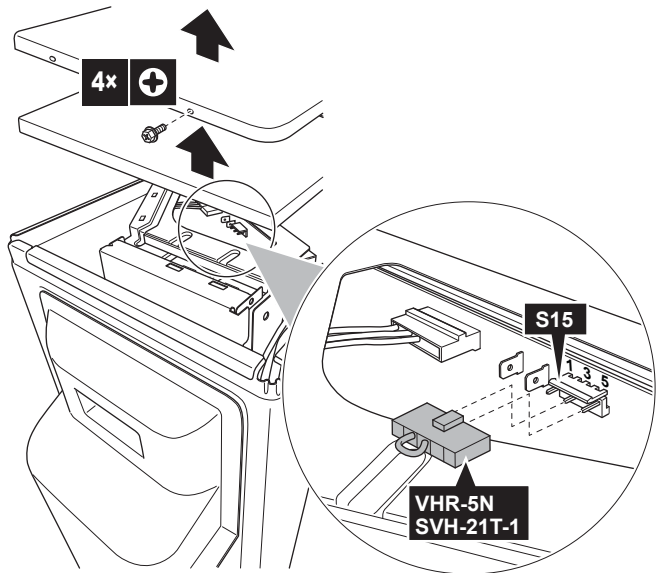
Jäähdytystilan lukko rajoittaa yksikön jäähdytystoimintaan. Pakkokäyttö säilyy mahdollisena lämmitystilassa.

Liitinkotelon ja napojen tekniset tiedot: ST-tuotteet, kotelo VHR-5N, napa SVH-21T-1,1

Kun jäähdytystilan lukkoa käytetään yhdessä usean yksikön Hybrid-tilan kanssa, lämpöpumppu ei käytä näitä yksiköitä.

9.5.1 Jäähdytystilan lukon kytkeminen päälle

- 1 Oikosulje liittimen S15 navat 3 ja 5.



10 Käyttöönotto



HUOMIO

Yleinen käyttöönoton tarkistuslista. Tämän luvun käyttöönotto-ohjeiden lisäksi saatavana on myös yleinen käyttöönoton tarkistuslista Daikin Business Portalissa (todennus tarvitaan).

Tämä yleinen käyttöönoton tarkistuslista täydentää tämän luvun ohjeita, ja sitä voidaan käyttää ohjeena ja raportointimallina käyttöönoton ja käyttäjälle luovutuksen aikana.



HUOMIO

Käytä laitetta AINA termistorien ja/tai paineanturien/-kytkinten kanssa. Jos näin EI tehdä, seurauksena voi olla kompressorin palaminen.

10.1 Tarkistuslista ennen käyttöönottoa

- 1 Tarkista alla luetellut kohteet yksikön asennuksen jälkeen.
- 2 Sulje yksikkö.
- 3 Käynnistä yksikkö.

☐	Sisäyksikkö on kiinnitetty oikein.
☐	Ulkoyksikkö on kiinnitetty oikein.
☐	Järjestelmä on oikein maadoitettu ja maadoitusliittimet on kiristetty.
☐	Virransyötön jännitteen vastaa yksikön tunnistietotarran jännitearvoja.
☐	Kytkinrasiassa EI ole löysiä liitoksia tai vaurioituneita sähköisiä komponentteja.
☐	Sisä- ja ulkoyksikön sisällä EI ole vaurioituneita komponentteja tai puristuneita putkia .
☐	Kylmäainevuotoja EI ole.
☐	Kylmäaineen putket (kaasu ja neste) on lämpöeristetty.
☐	Asennuksessa on oikea putkikoko ja putket on oikein eristetty.
☐	Ulkoyksikön sulkuventtiilit (kaasu ja neste) ovat kokonaan auki.

☐	Vedenpoisto Varmista, että vedenpoisto toimii esteettömästi. Mahdollinen seuraus: Kondenssivettä saattaa tippua.
☐	Sisäyksikkö vastaanottaa käyttöliittymän signaalit.
☐	Määritettyjä johtoja käytetään yhteiskytentäjohtoon .
☐	Sulakkeet, virtakytkimet tai paikallisesti asennetut suojalaitteet on asennettu tämän asiakirjan mukaisesti, eikä niitä ole ohitettu.
☐	Tarkista, vastaavatko kunkin sisäyksikön johtojen ja putkien merkit (huone A~E) toisiaan.
☐	Tarkista, onko ensisijaisen huoneen asetus tehty 2 tai useammalle huoneelle. Muista, että, ensisijaiseksi huoneeksi ei saa valita DHW-generaattoria tai Hybrid for Multi -sovellusta.

10.2 Tarkistuslista käyttöönotton aikana

☐	Johdotuksen tarkistaminen.
☐	Ilmanpoiston suorittaminen.
☐	Koekäytön suorittaminen.

10.3 Koekäyttö ja testaus

Usean yksikön Hybrid-tilassa tarvitaan tiettyjä varotoimia ennen tämän toiminnon käyttämistä. Lisätietoja on sisäyksikön asennusoppaassa ja/tai sisäyksikön asentajan viiteoppaassa.

☐	Mittaa ennen koekäytön aloittamista jännite turvakatkaisimen ensiöpuolelta.
☐	Putki- ja kytkentätyöt täsmäävät.
☐	Ulkoyksikön sulkuventtiilit (kaasu ja neste) ovat kokonaan auki.

Usean laitteen järjestelmän alustaminen voi kestää useita minuutteja sisäyksiköiden määrän ja käytettyjen lisävarusteiden mukaan.

10.3.1 Tietoja kytkentävirheiden tarkistuksesta

Kytkeävirheiden tarkistustoiminto tarkistaa ja korjaa automaattisesti mahdolliset kytkentävirheet. Tästä on hyötyä sellaisten johtojen, esimerkiksi maan alla olevien johtojen, tarkistamisessa, joita ei voi tarkistaa suoraan.

Tätä toimintoa ei voi käyttää 3 minuutin kuluessa turvakatkaisimen aktivoimisesta tai kun ulkolämpötila on $\leq 5^{\circ}\text{C}$.

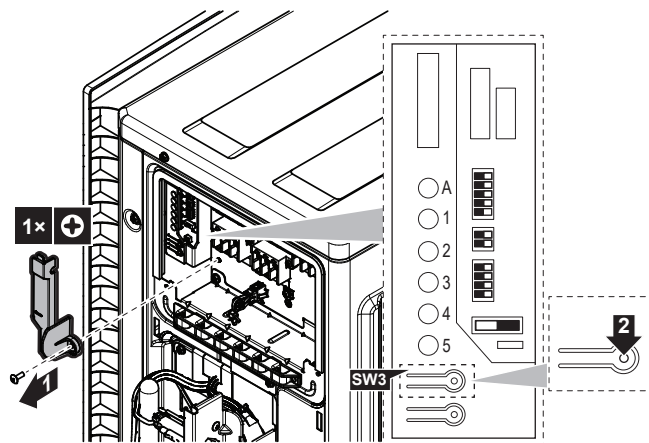
Kytkeävirheiden tarkistus



TIETOJA

- Kytkeävirheiden tarkistus täytyy suorittaa vain, jos et ole varma, että sähköjohdot ja putket on kytketty oikein.
- Jos kytkeävirheiden tarkistus suoritetaan, lämpöpumppu ei käytä Hybrid for Multi -tilaa 72 tuntiin. Tänä aikana kaasuboiileri huolehtii hybridikäytöstä.

1 Irrota huoltopiirilevyn kytkimen kansi.



2 Paina lyhyesti ulkoyksikön huoltopiirilevyltä olevaa kytkentävirheiden tarkistuskyskintä (SW3).

Tulos: Huoltomonitorin LEDit osoittavat, onko korjaus mahdollista. Huolto-oppaassa on tarkempia tietoja LED-näytön lukemisesta.

Tulos: Kytkeävirheet korjataan 15–20 minuutin kuluttua. Jos automaattinen korjaus ei ole mahdollista, tarkasta sisäyksikön johdot ja putket tavalliseen tapaan.



TIETOJA

- Näytettävien LED-valojen määrä vaihtelee huoneiden lukumäärän mukaan.
- Kytkeävirheiden tarkistustoiminto ei toimi, jos ulkolämpötila on $\leq 5^{\circ}\text{C}$.
- Kun kytkeävirheiden tarkistustoimenpide on suoritettu, LED-osoitus jatkuu, kunnes normaali käyttö alkaa.
- Noudata tuotteen vianmääritysmenettelyä. Katso tuotteen tarkempia vianmääritysohjeita huolto-oppaasta.

LED-valojen tila:

- Kaikki LED-valot vilkkuvat: automaattinen korjaus ei mahdollista.
- LED-valot vilkkuvat vuorotellen: automaattinen korjaus on suoritettu.
- Yksi tai useampi LED-valo palaa jatkuvasti: poikkeava pysäytys (noudata oikean sivulevyn takana olevaa vianetsintämenettelyä ja katso tietoja huolto-oppaasta).

10.3.2 Koekäytön suorittaminen



TIETOJA

Jos yksikön käyttöönotton aikana tapahtuu virhe, katso tarkat vianetsintäohjeet huolto-oppaasta.

Edellytys: Virtalähteen täytyy olla määritetyllä alueella.

Edellytys: Koekäyttö voidaan suorittaa jäähdytys- tai lämmitystilassa.

Edellytys: Koekäyttö täytyy suorittaa sisäyksikön käyttöoppaan mukaisesti sen varmistamiseksi, että kaikki toiminnot ja osat toimivat kunnolla.

- Valitse jäähdytystilassa alin ohjelmoitava lämpötila. Valitse lämmitystilassa ylin ohjelmoitava lämpötila.
- Mittaa lämpötila sisäyksikön tulo- ja menoaukoissa, kun yksikkö on ollut toiminnassa noin 20 minuuttia. Eron täytyy olla yli 8°C (jäähdytys) tai 20°C (lämmitys).
- Tarkista ensin kunkin yksikön toiminta erikseen ja sitten kaikkien sisäyksiköiden samanaikainen toiminta. Tarkasta sekä lämmitys- että jäähdytystoiminta.

11 Kunnossapito ja huolto

- 4 Kun koekäyttö on päättynyt, aseta lämpötila normaalille tasolle. Jäähdytystila: 26~28°C, lämmitystila: 20~24°C.



TIETOJA

- Koekäyttö voidaan tarvittaessa poistaa käytöstä.
- Kun yksikkö on kytketty pois päältä, sitä ei voi käynnistää uudelleen 3 minuuttiin.
- Jos koekäyttö käynnistetään lämmitystilassa heti turvakatkaisimen päälle kytkemisen jälkeen, eräissä tapauksissa ilmaa ei tuoteta noin 15 minuuttiin yksikön suojelemiseksi.
- Käytä vain ilmastointilaitetta koekäytön aikana. Älä käytä Hybrid for Multi -tilaa tai DHW-generaattoria koekäytön aikana.
- Jäähdytyksen aikana kaasun sulkuventtiiliin tai muihin osiin saattaa muodostua huuretta. Tämä on normaalia.



TIETOJA

- Yksikkö kuluttaa sähköä, vaikka se olisi sammutettu.
- Kun virta palaa sähkökatkon jälkeen, aiemmin valitun tilan käyttöä jatketaan.

10.4 Ulkoyksikön käynnistäminen

Katso sisäyksikön asennusoppaasta määritykset ja järjestelmän käyttöönotto.

11 Kunnossapito ja huolto



HUOMIO

Yleinen kunnossapitotarkastuksen tarkistusluettelo. Tämän kappaleen kunnossapito-ohjeiden lisäksi yleinen kunnossapitotarkastuksen tarkistusluettelo on saatavilla myös Daikin Business Portal -palvelusta (todennus vaaditaan).

Yleinen kunnossapitotarkastuksen tarkistusluettelo täydentää tämän luvun ohjeita, ja sitä voidaan käyttää ohjeena ja raportointilomakkeena käyttöönoton ja asiakkaalle luovuttamisen yhteydessä.



HUOMIO

Kunnossapito TÄYTYY tehdä valtuutetun asentajan tai huoltoedustajan toimesta.

Huolto kannattaa tehdä vähintään kerran vuodessa. Sovellettava lainsäädäntö saattaa kuitenkin vaatia lyhyempiä huoltovälejä.



HUOMIO

Fluorattuihin kasvihuonekaasuihin sovellettava lainsäädäntö vaatii, että yksikön kylmäaineen täyttömäärä osoitetaan sekä painona että CO₂-ekvivalenttina.

CO₂-ekvivalenttitonnien laskukaava: Kylmäaineen GWP-arvo × kylmäaineen kokonaistäyttömäärä [kg] / 1000

12 Hävittäminen



HUOMIO

ÄLÄ yritä purkaa järjestelmää itse: järjestelmän purkamisessa sekä kylmäaineen, öljyn ja muiden osien käsittelyssä TÄYTYY noudattaa soveltuvaa lainsäädäntöä. Yksiköt TÄYTYY käsitellä erikoistuneessa käsittelylaitoksessa uudelleenkäyttöä, kierrätystä ja talteenottoa varten.



TIETOJA

Ympäristön suojelemiseksi suorita automaattinen pumpun alasajotoimenpide, kun siirrät yksikköä tai purat sen. Katso pumpun alasajo-ohjeet huolto-oppaasta tai asentajan viiteoppaasta.

13 Tekniset tiedot

- Uusimpien teknisten tietojen **osajoukko** on saatavana alueelliselta Daikin-sivustolta (julkisesti saatavilla).
- Uusimpien teknisten tietojen **koko sarja** on saatavana kohteesta Daikin Business Portal (todentaminen vaaditaan).

13.1 Kytkentäkaavio

Kytkentäkaavio toimitetaan yksikön mukana, ja se sijaitsee ulkoyksikön sisäpuolella (ylälevyn alapuoli).

13.1.1 Yhdistetty kytkentäkaavion selitys

Tietoja sovelletuista osista ja numeroinnista on yksikön kytkentäkaaviossa. Osat on numeroitu arabialaisilla numeroilla nousevassa järjestyksessä, ja numerointi esitetään alla olevassa yleiskuvauksessa symbolilla "" osakoodissa.

Symboli	Selitys	Symboli	Selitys
	Suojakatkaisin		Suojamaadoitus
	Liitäntä		Suojamaadoitus (ruuvi)
	Liitin		Tasasuuntain
	Maadoitus		Releliitin
	Kenttäjohdotus		Oikosulkuliitin
	Sulake		Liitin
	Sisäyksikkö		Riviliitin
	Ulkoyksikkö		Johdinpidin
	Vikavirtasuojaja		

Symboli	Väri	Symboli	Väri
BLK	Musta	ORG	Oranssi
BLU	Sininen	PNK	Vaaleanpunainen
BRN	Ruskea	PRP, PPL	Purppura
GRN	Vihreä	RED	Punainen
GRY	Harmaa	WHT	Valkoinen
SKY BLU	Taivaansininen	YLW	Keltainen

Symboli	Selitys
A*P	Piirilevy
BS*	Painike PÄÄLLÄ/ POIS, käyttökytkin
BZ, H*O	Summeri
C*	Kondensaattori
AC*, CN*, E*, HA*, HE*, HL*, HN*, HR*, MR*_A, MR*_B, S*, U, V, W, X*A, K*R_*, NE	Liitäntä, liitin
D*, V*D	Diodi
DB*	Diodisilta

Symboli	Selitys
DS*	DIP-kytkin
E*H	Lämmitin
FU*, F*U, (katso ominaisuudet yksikön sisällä olevasta piirilevystä)	Sulake
FG*	Liitin (rungen maa)
H*	Johdinsarja
H*P, LED*, V*L	Merkkivalo, valodiodi
HAP	LED (huoltomonitori, vihreä)
HIGH VOLTAGE	Suurjännite
IES	Intelligent Eye -anturi
IPM*	Älykäs virtamoduuli
K*R, KCR, KFR, KHuR, K*M	Magneettirele
L	Jännitteinen
L*	Kierukka
L*R	Reaktori
M*	Askelmoottori
M*C	Kompressorin moottori
M*F	Tuuletinmoottori
M*P	Tyhjennyspumpun moottori
M*S	Kääntömoottori
MR*, MRCW*, MRM*, MRN*	Magneettirele
N	Nolla
n=*, N=*	Kiertojen määrä ferriittisydämen läpi
PAM	Pulssiamplitudimodulaatio
PCB*	Piirilevy
PM*	Virtamoduuli
PS	Päävirran kytkentä
PTC*	PTC-termistori
Q*	Eristehilatransistori (IGBT)
Q*C	Suojakatkaisin
Q*DI, KLM	Maavuotosuojakatkaisin
Q*L	Ylikuormasuoja
Q*M	Lämpökytkin
Q*R	Vikavirtasuoja
R*	Vastus

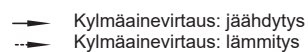
Symboli	Selitys
R*T	Termistori
RC	Vastaanotin
S*C	Rajakytkin
S*L	Uimurikytkin
S*NG	Kylmäainevuodon ilmaisin
S*NPH	Paineanturi (korkea)
S*NPL	Paineanturi (matala)
S*PH, HPS*	Paineikytkin (korkea)
S*PL	Paineikytkin (matala)
S*T	Termostaatti
S*RH	Kosteusanturi
S*W, SW*	Käyttökytkin
SA*, F1S	Ylijännitesuoja
SR*, WLU	Signaalin vastaanotin
SS*	Valintakytkin
SHEET METAL	KytKentäriman kiinteä levy
T*R	Muuntaja
TC, TRC	Lähetin
V*, R*V	Varistori
V*R	Diodisilta, eristehilatransistorin (IGBT) virtamoduuli
WRC	Langaton kaukosäädin
X*	Liitin
X*M	Riviliitin (lohko)
Y*E	Elektronisen paisuntaventtiilin käämi
Y*R, Y*S	Käänteinen magneettiventtiilin kierukka
Z*C	Ferriittisydän
ZF, Z*F	Kohinasuodatin

13.2 Putkikaavio: Ulkoyksikkö

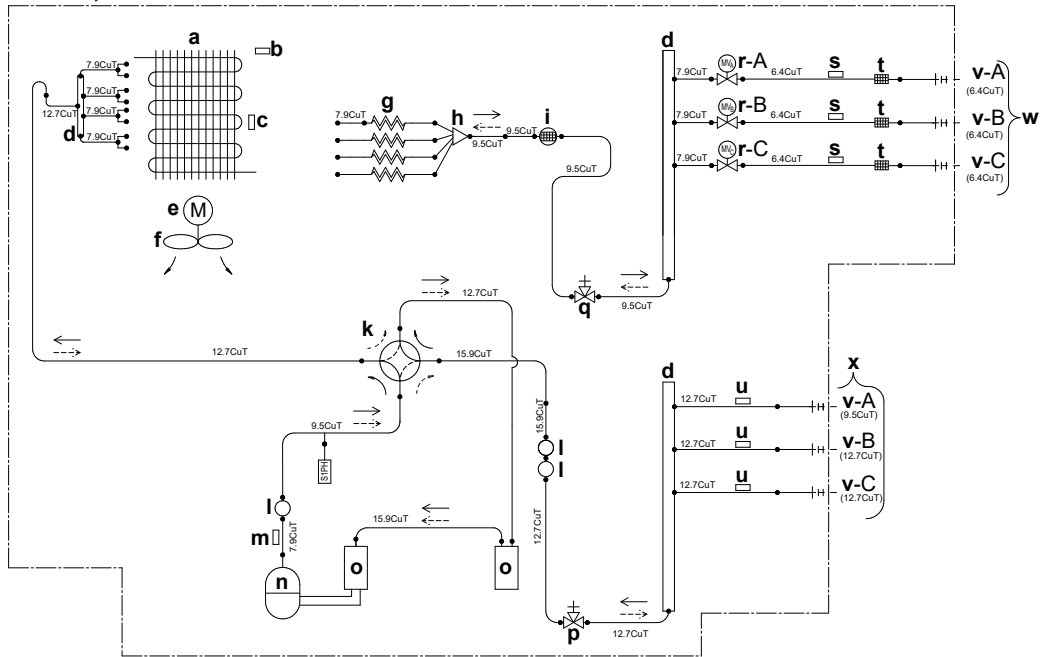
Komponenttien PED-luokan luokitus:

- Korkeapainekeytkimet: luokka IV
- Kompressori: luokka II
- Akkumulaattori: 4MXM80, 5MXM90 luokka II, muut mallit luokka I
- Muut komponentit: katso PED-artikla 4, kohta 3

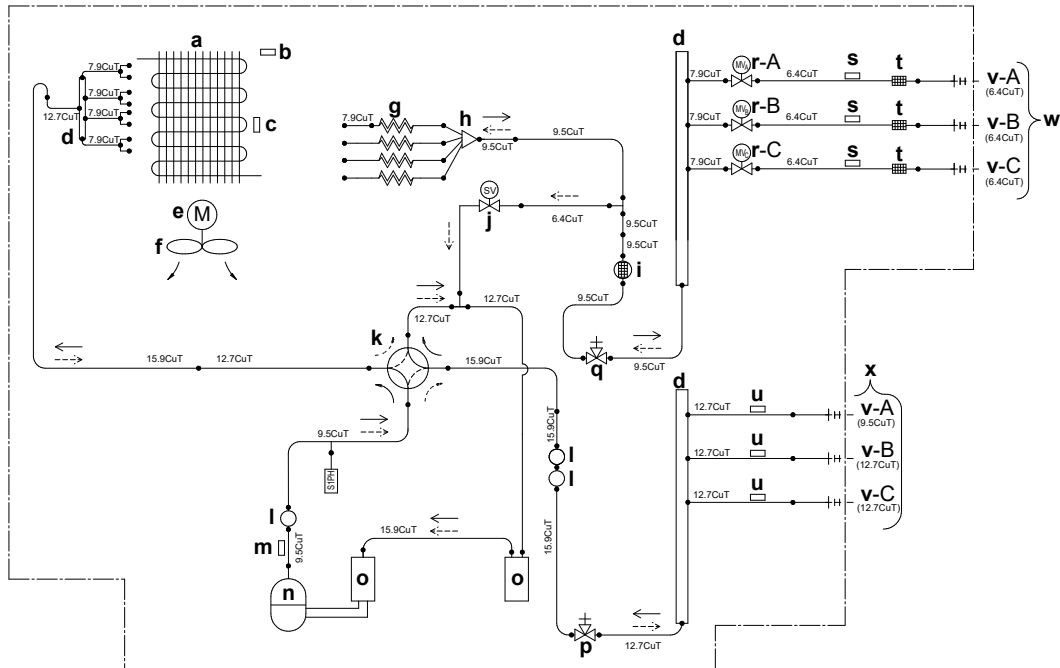
2MXM68



3MXM40, 3MXM52



3MXM68



a Lämmönvaihdin
b Ulkolämpötilan termistori
c Lämmönvaihtimen termistori
d Refnet-haaroitin
e Tuuletinmoottori
f Siipituuletin

g Kapillaariputki
h Jakaja
i Vaimennin ja suodatin
j Solenoidiventtiili

k 4-tieventtiili
l Vaimennin
m Poistoputken termistori
n Kompressori
o Akkumulaattori
p Kaasun sulkuventtiili

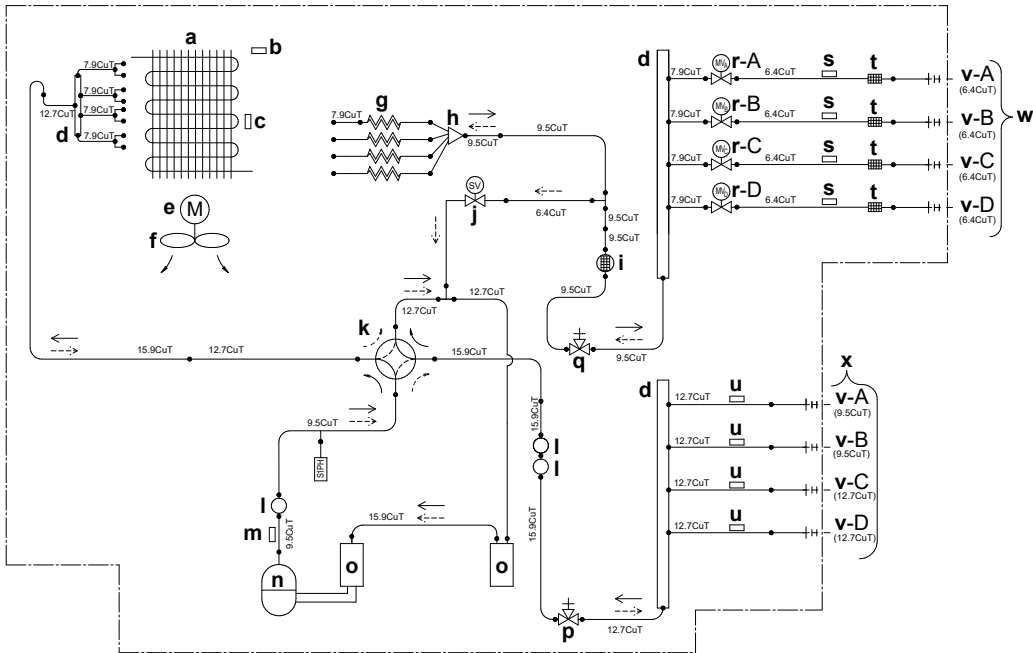
q Nesteen sulkuventtiili
r Elektroninen paisuntaventtiili
s Termistori (neste)
t Suodatin

u Termistori (kaasu)
v Huone
w Kenttäputkisto – neste
x Kenttäputkisto – kaasu
y Nesteen keräysastia
S1PH Korkeapainekytin
(automaattinen nollaus)

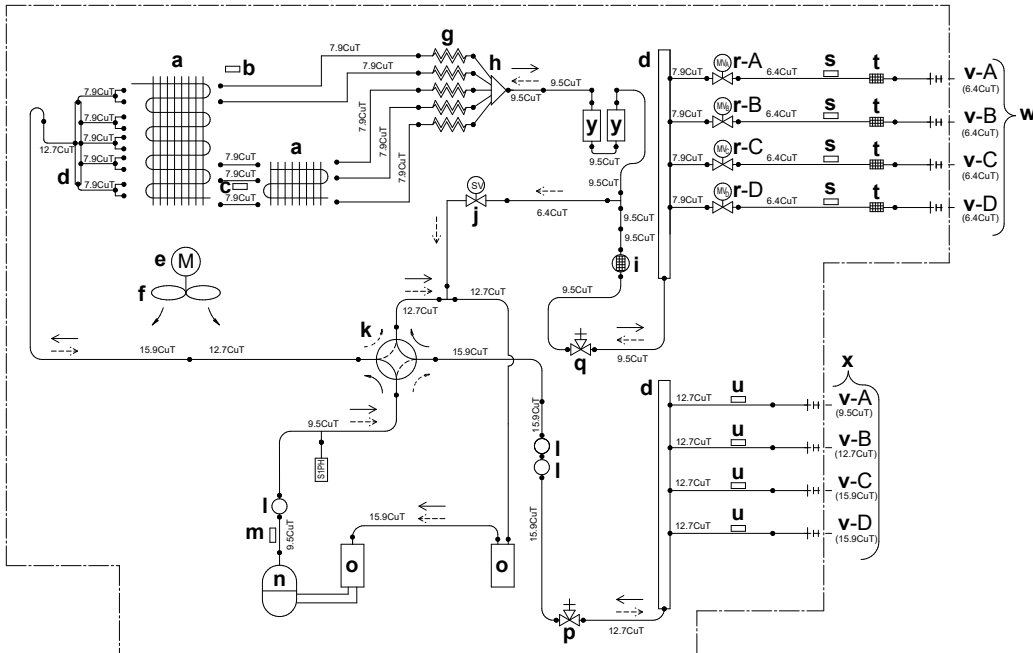
→ Kylmäainevirtaus: jäähdytys
--→ Kylmäainevirtaus: lämmitys

13 Tekniset tiedot

4MXM68



4MXM80



a Lämmönvaihdin
b Ulkolämpötilan termistori
c Lämmönvaihtimen termistori
e Refnet-haaroin
f Tuuletinmoottori
f Siipituuletin

g Kapillaariputki
h Jakaja
i Vaimennin ja suodatin
j Solenoidiventtiili

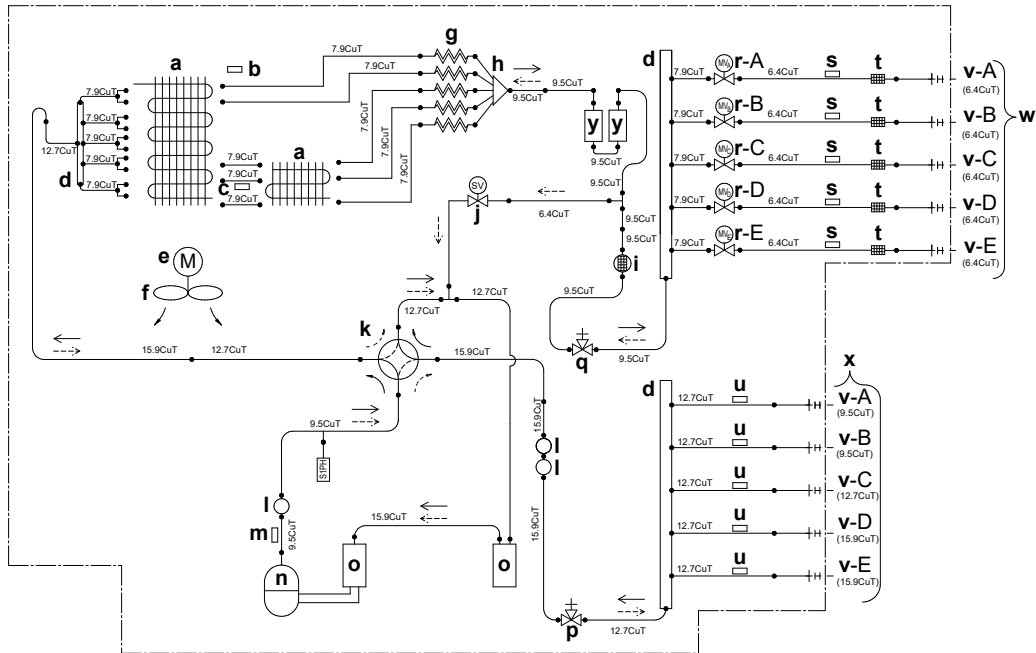
k 4-tieventtiili
l Vaimennin
m Poistoputken termistori
n Kompressorin
o Akkumulaattori
p Kaasun sulkuventtiili

q Nesteen sulkuventtiili
r Elektroninen paisuntaventtiili
s Termistori (neste)
t Suodatin

u Termistori (kaasu)
v Huone
w Kenttäputkisto – neste
x Kenttäputkisto – kaasu
y Nesteen keräysastia
S1PH Korkeapainekeytkin (automaattinen nollaus)

→ Kylmäainevirtaus: jäähdytys
--→ Kylmäainevirtaus: lämmitys

5MXM90



a Lämmönvaihdin
b Ulkolämpötilan termistori
c Lämmönvaihtimen termistori
d Refnet-haaroitin
e Tuuletinmoottori
f Siipituuletin

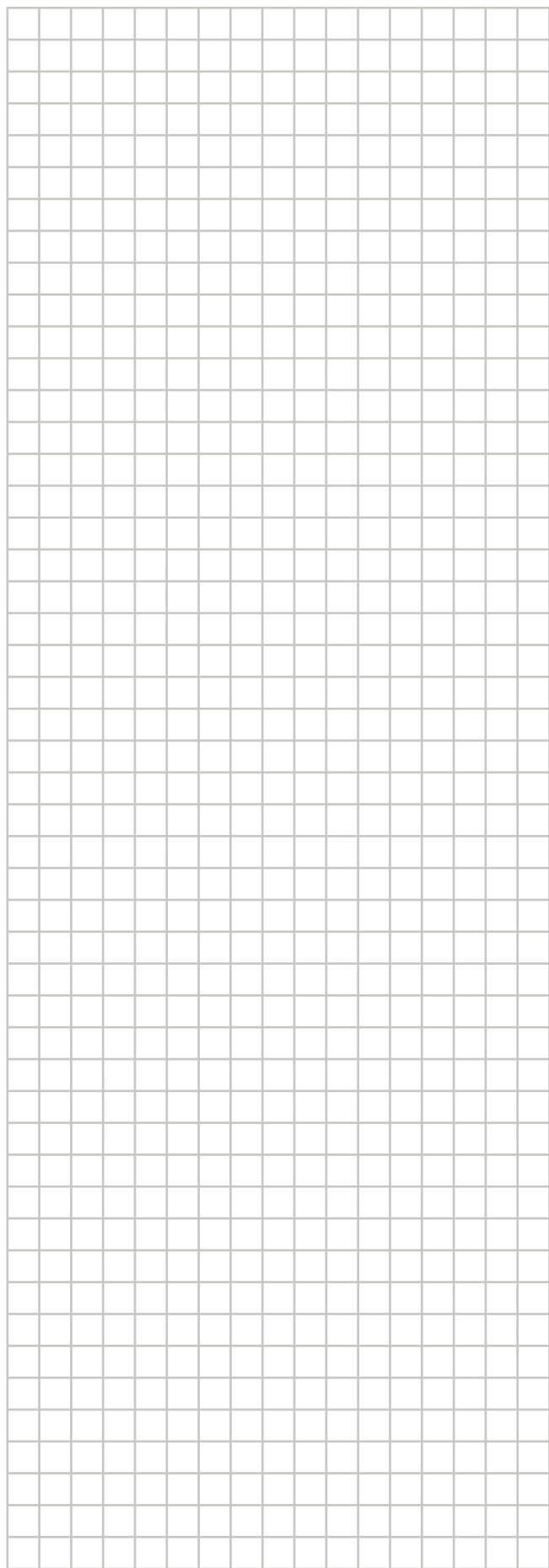
g Kapillaariputki
h Jakaja
i Vaimennin ja suodatin
j Solenoidiventtiili

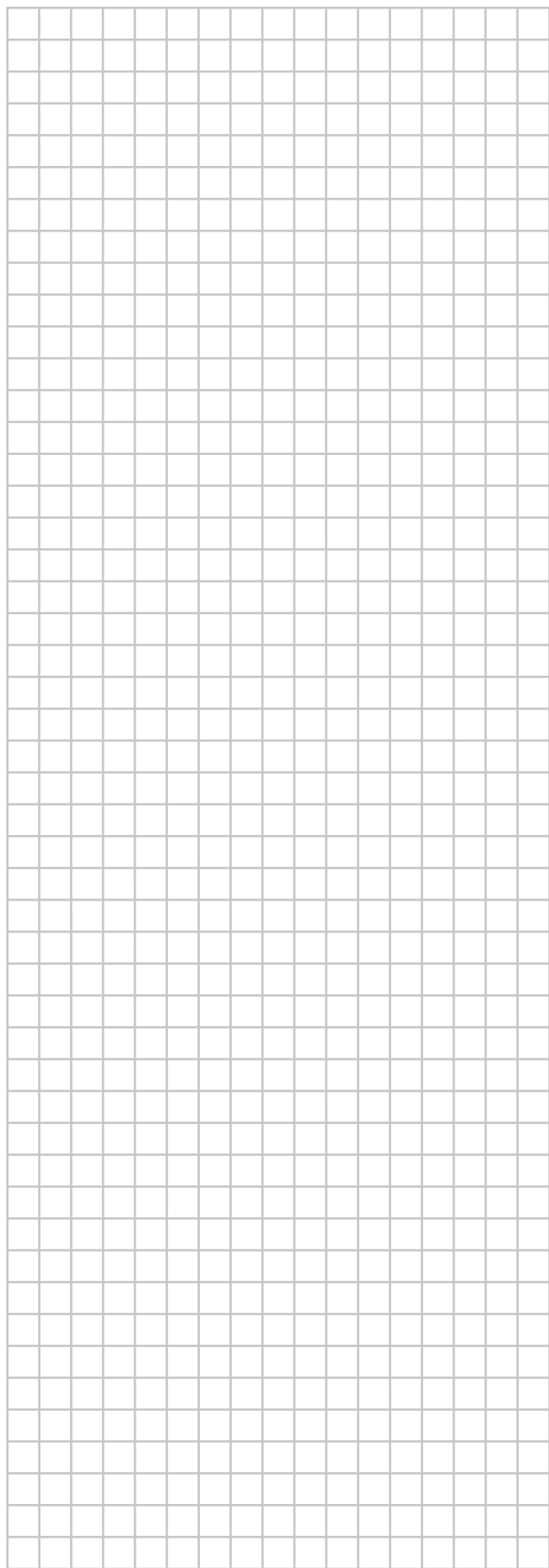
k 4-tieventtiili
l Vaimennin
m Poistoputken termistori
n Kompressor
o Akkumulaattori
p Kaasun sulkuventtiili

q Nesteen sulkuventtiili
r Elektroninen paisuntaventtiili
s Termistori (neste)
t Suodatin

u Termistori (kaasu)
v Huone
w Kenttäputkisto – neste
x Kenttäputkisto – kaasu
y Nesteen keräysastia
S1PH Korkeapainekytin
(automaattinen nollaus)

→ Kylmäainevirtaus: jäähdytys
--→ Kylmäainevirtaus: lämmitys







DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.

U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

Copyright 2022 Daikin

3P600450-9V 2022.09